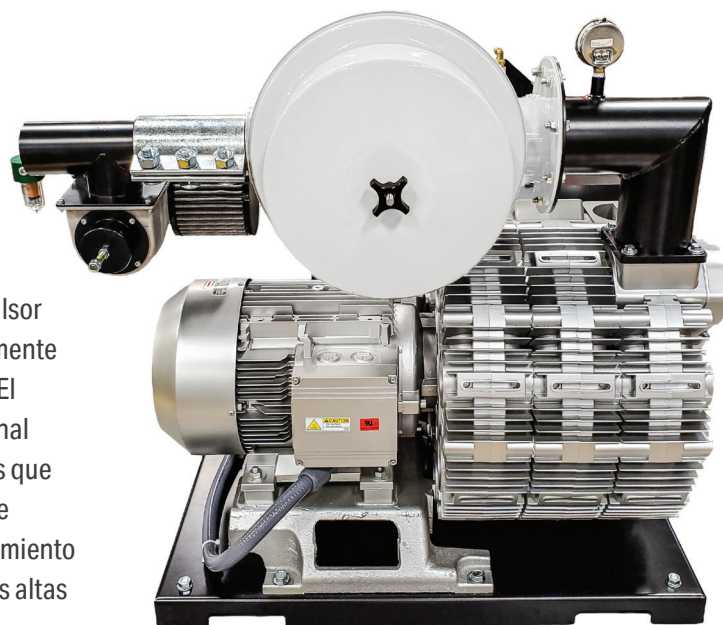


Tranquilo, Larga Distancia Poder de Transporte

Las bombas híbridas de la serie HRG más nuevas de Conair (impulsor regenerativo) brindan una potente potencia de vacío extremadamente silenciosa para transportar material plástico a largas distancias. El HRG utiliza un VFD (accionamiento de frecuencia variable) opcional junto con un diseño de impulsor regenerativo de etapas múltiples que crea una tracción de vacío en un paquete silencioso y casi libre de mantenimiento. La bomba de transmisión directa ofrece un rendimiento de vacío más silencioso a distancias más largas y elevaciones más altas para aplicaciones de transferencia de resina desafiantes.



Modelo
HRG=10

VFD* opcional para energía reducida, bajo nivel de ruido y potencia perfecta

La bomba impulsora regenerativa utilizada en el HRG revoluciona la forma en que se crea el aire de transporte por vacío para la transferencia de resina, ¡y podría ser la bomba más silenciosa que jamás haya encontrado! Agregue el VFD* opcional y ahorrará energía mientras produce la cantidad perfecta de vacío.

Los lóbulos de compresión convencionales pueden un nivel mucho más silencioso (70-83 dbA), lo que genera condiciones de trabajo más cómodas. El HRG los reemplaza con un impulsor regenerativo que corta, captura y comprime suavemente el aire con un mínimo del tiro y vibración, reduciendo el ruido y el consumo de energía y creando un fuerte vacío perfecto para uso a larga distancia.

Utilizando componentes necesarios para los sistemas de transporte por ondas, el mismo tamaño de línea de material/vacío la gama HRG proporciona un rendimiento de transporte un 30 % mayor en libras por hora y/o distancia capaz, con menos energía y aproximadamente la mitad del ruido de las bombas de vacío tradicionales de estilo lobular.

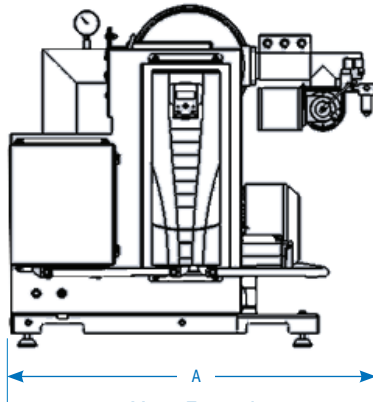
Además, las correas de transmisión y los ajustes del motor se reemplazan por una operación de transmisión directa suave y de bajo mantenimiento. El consumo de energía, según la aplicación, se reduce hasta en un 25% con respecto al positivo común bombas de vacío de desplazamiento.

- ▶ **Amplíe el rango del sistema de transporte mientras ahorra energía**
El vacío profundo puede proporcionar un rendimiento de transporte de hasta 850 pies (260 metros). El VFD* opcional permite un ajuste perfecto de la bomba, utilizando solo la energía que necesita para su aplicación. Esto ahorra dinero turno tras turno, día tras día.
- ▶ **Tu planta silenciosa**
Las bombas en funcionamiento se suman al ruido de funcionamiento general de cada planta. El HRG funciona a un nivel mucho más silencioso (70-83 dbA), lo que genera condiciones de trabajo más cómodas.
- ▶ **Aumente el rendimiento del sistema de transporte**
Reemplace su bomba con una bomba HRG para resolver problemas de transporte sin rediseñar su red de transporte o tubería de vacío.
- ▶ **Compatible Wave Conveying™**
El HRG con la opción de transporte por ondas (disponible solo en 400 V y 460 V) incluye un VFD y otros componentes necesarios para los sistemas de transporte por ondas.
- ▶ **Ajuste más amplio de las relaciones aire-material, con precisión VFD**
El aumento de la potencia de transporte por vacío en el punto de recogida del material proporciona un flujo de resina sin problemas, sin obstrucciones ni sobretensiones en la línea
- ▶ **Listo para instalar**
Incluye arrancador de motor, manómetro de vacío, alivio de vacío, válvula de modo inactivo y

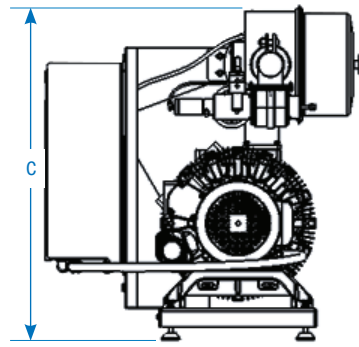
* La opción VFD solo está disponible en unidades de 400 V y 460 V



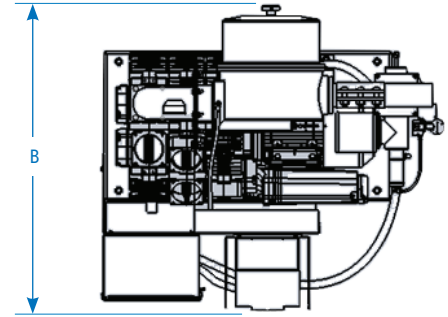
Especificaciones



Vista Frontal



Vista Lateral



Vista Superior

| Modelo | HRG-10 | HRG-15 | HRG-30 |
|---|---------------|---------------|---------------|
| Características de presentación | | | |
| Caballos de fuerza [kW] | 13.2 [9.8] | 19.4 [14.5] | 33 [24.6] |
| Nivel sonoro medio (dBa) | 72 | 74 | 74 |
| Tamaño de entrada de vacío pulgadas (mm) | 2.5 [63.5] | 3.0 [76.2] | 3.0 [76.2] |
| Tamaño de salida pulgadas FNPT | 2.5 | 3 | 3 |
| Dimensiones pulgadas (mm) | | | |
| A - Longitud | 42.9 [1089.7] | 42.2 [1071.9] | 43.4 [1102.4] |
| B - Ancho | 37.7 [957.6] | 40.0 [1016.0] | 38.3 [972.8] |
| C - Altura | 39.9 [1013.5] | 38.3 [972.8] | 43.9 [1115.1] |
| Peso lbs (kg) | | | |
| Envío (estimado) | 1000 [453] | 1350 [612] | 2100 [953] |
| VoltajeAmperios a plena carga* (la configuración de la bomba transportadora de olas se muestra entre paréntesis) | | | |
| 230V / 3-fase / 60 Hz | 44.4 | 61.4 | N/A |
| 400V / 3-fase / 60 Hz | 30.2 (35.1) | 35.2 (47.1) | 66.2 (77.1) |
| 400V / 3-fase / 50 Hz | 30.0 | 35.0 | 66.0 |
| 460V / 3-fase / 60 Hz | 30.2 (35.1) | 35.2 (47.1) | 66.2 (77.1) |
| 575V / 3-fase / 60 Hz | 19.2 | 23.2 | 44.2 |
| Voltaje - Amperios de carga completa sin un VFD | | | |
| 230V / 3-fase / 60 Hz | 26.8 | 40.2 | N/A |
| 400V / 3-fase / 60 Hz | 15.5 | 23.5 | 38.5 |
| 400V / 3-fase / 50 Hz | 15.3 | 23.3 | 38.3 |
| 460V / 3-fase / 60 Hz | 15.2 | 23.2 | 38.2 |
| 575V / 3-fase / 60 Hz | 11.2 | 15.8 | 27.3 |
| Necesidad de aire comprimido¹ | | | |
| 80 - 120 psi {5.5 - 8.2 bar} @ 1 - 2 ft ³ {28 - 57 litros} | | | |

Notas de Aplicación

Todas las aplicaciones de bombas del sistema de transporte deben ser especificadas y aprobadas por los ingenieros de sistemas de Conair para un rendimiento óptimo. La información crítica para el dimensionamiento correcto debe incluir:

- Distancia de transporte de material horizontal
- Distancia de transporte de material vertical
- Número y tipo de codos de transporte de material
- Longitud de la manguera flexible de transporte de material
- Longitud de la línea de vacío
- Altitud (pies sobre el nivel del mar) del lugar de operación
- Material(es) transportado(s) y densidad(es) a granel
- Rendimientos totales
- Transporte de olas ahora o en el futuro

Notas de Especificaciones

* Los datos de FLA solo tienen fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño del circuito de alimentación de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos del pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina. Para usar con sistemas Wave Conveying, se debe seleccionar una unidad de 400 V o 460 V y se debe usar con un VFD.

Para el funcionamiento de la válvula de modo inactivo.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

Características

Las bombas HP deben usarse junto con un colector de polvo del sistema de transporte instalado en la línea de vacío antes de la entrada HP. Las bombas HP están equipadas con:

- Arrancador magnético de bomba de tensión (instalación de la bomba), coincidente con bobina de arranque de 24 VCC
- Válvula de alivio de vacío mecánica
- Válvula de modo inactivo de vacío con filtro (requiere aire comprimido de 90 a 120 psi {6,2 a 8,2 bar})
- Filtro de cartucho de protección de bomba de 12 pies cuadrados en carcasa de acceso sin herramientas
- Indicador de vacío
- Ventilador de refrigeración interno

Opciones

- Interruptor de desconexión trifásico (se recomienda el uso de un interruptor de desconexión trifásico cerca de la instalación de la bomba).
- Posenfriador en el colector de polvo
- Soporte de apilamiento de bombas

