

Configuración automática; Flexibilidad Inteligente

Conair revolucionó el control de los sistemas de transporte con el control FLX (flexible). SmartFLX es el control más rápido (6000 veces más rápido para ser exactos) jamás creado, diseñado específicamente para la tecnología de transporte más nueva de la actualidad. El SmartFLX mantiene todas las funciones y capacidades que hicieron que las versiones anteriores fueran tan populares, ¡y más! Más inteligente, más rápido y más fuerte, el SmartFLX es fácilmente ampliable y puede seguir creciendo con su planta. Este sistema está diseñado para ser más fácil de instalar, configurar y usar que cualquier otro control de transporte, todo a la velocidad del rayo.

El sistema de control flexible utiliza una combinación de E/S centralizadas y módulos de expansión, interconectados a través de Ethernet industrial o fibra para controlar hasta 128 receptores, 40 bombas y 128 válvulas fuente.

Una gran pantalla táctil a color con gráficos descriptivos, diagnósticos mejorados y pantallas de ayuda avanzadas aseguran que cualquier usuario se sienta cómodo con el control.

Menor costo de capital y menores costos operativos a largo plazo. Ganar-ganar!



SmartFLX

Controle fácilmente sistemas de transporte de pequeños a grandes; crece a medida que avanza

SmartFLX permite a Conair configurar su control de transporte específicamente para su aplicación. Obtendrá diagramas de cableado limpios y personalizados, con la capacidad de actualizar/modificar todas las impresiones cuando crezca o actualice su sistema en el futuro. El SmartFLX incluye pruebas, ayuda y diagnósticos mejorados para mantener su sistema funcionando a niveles óptimos. Funciones como el diagnóstico de Ethernet pueden analizar paquetes y emitir una alarma si detecta un posible daño en el cable debido a que se atropelló, dobló o torció. Utilizando un VFD y recetas personalizadas, la misma bomba puede transportar a múltiples caudales al mismo o a diferentes receptores. Cada receptor puede tener recetas únicas, que almacenan configuraciones para sus diferentes procesos.

Sabemos que los componentes se distribuyen comúnmente en plantas, máquinas de procesamiento, entornos, salas de bombas, mezcladores de componentes múltiples y tolvas de suministro de materiales. Eso no es un problema para el SmartFLX, ya que proporciona entrada/salida (E/S) en paneles modulares, interconectados a través de Ethernet o fibra. Las conexiones a los componentes de transporte individuales se reducen al mínimo, ya que los módulos de E/S se pueden colocar donde se necesitan y conectarse al control SmartFLX principal a través de Ethernet (distancias inferiores a 200 pies) o cable de fibra óptica (distancias superiores a 200 pies).

▶ Comunicaciones en microsegundos

No hay retrasos aquí. El SmartFLX es literalmente 1000 veces más rápido que la generación anterior. Los segundos cuentan, por lo que nos hemos asegurado de que el SmartFLX funcione y se comunique mucho más rápido que cualquier otro control. Una vez que lo pruebes, quedarás impresionado.

▶ Económico y ampliable

Compre por los componentes que tiene hoy y luego amplíe con módulos adicionales a medida que su negocio crezca. El SmartFLX es la elección correcta para sistemas pequeños de hasta 128 receptores y 40 bombas. (Sistemas más grandes disponibles en el verano de 2021).

▶ Minimice el cableado con componentes modulares; conexiones más fáciles

Se pueden agregar fácilmente grupos de receptores, bombas y válvulas con una simple conexión Ethernet o cable de fibra a paneles de expansión modulares. Y cada vez que agregue un nuevo componente, obtendrá un diagrama de cableado limpio y actualizado.

▶ Pantalla táctil a color

El control de la pantalla táctil a todo color de 10 pulgadas proporciona una navegación fácil a través de iconos entendidos internacionalmente. Se pueden agregar hasta dos pantallas táctiles adicionales donde las necesite.

▶ Manténgase conectado: VNC, alertas de correo electrónico y de texto, ¡SmartServices listo!

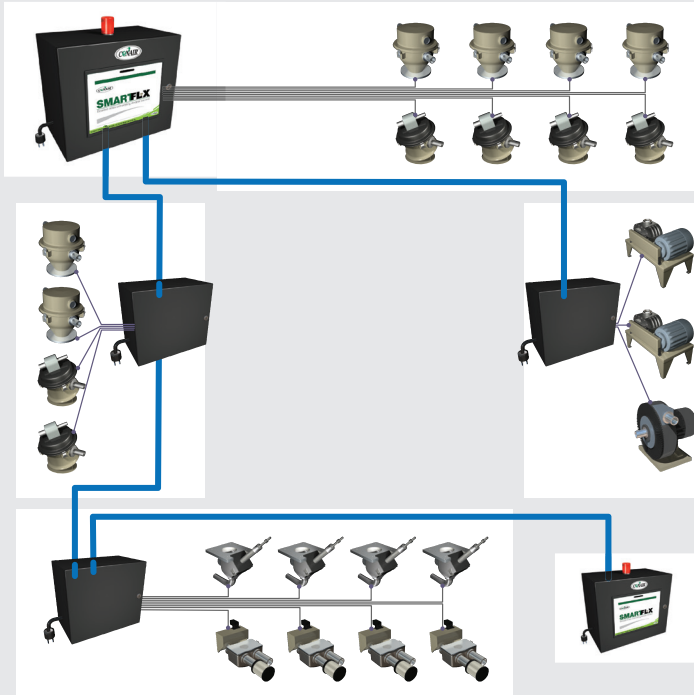
Una conexión VNC disponible le permite conectarse y operar el sistema desde cualquier PC, en cualquier momento y en cualquier lugar. Las alarmas y notificaciones se pueden enviar por correo electrónico y texto al personal seleccionado. Lo mejor de todo: el SmartFLX está listo para SmartServices, por supuesto.

▶ Wave Conveying™ listo

Transporte por ondas patentado de Conair TMEI sistema es un cambio de juego. SmartFLX lo controla.



¿Cómo funciona?



- Las señales de entrada y salida se pueden conectar a través de una UTB (caja de terminales universal) de Conair para conectar fácilmente el cargador.



Ethernet Cable



Fiber Optics

- Una vez que los paneles de E/S están interconectados al panel de control principal de SmartFLX, el panel principal los reconoce instantáneamente y hace que todos los componentes conectados estén disponibles para su uso. SmartFLX proporciona gestión de bombas para sistemas operativos independientes que requieren válvulas de fuente compartida al mismo tiempo.

- Ethernet hace las tiradas largas. A través de cable de cobre CAT 5 o fibra óptica, la red Ethernet conecta todos los paneles de expansión. Luego, los receptores, las bombas y las válvulas se conectan a estos paneles localizados.

Características

- Asistente de configuración, diagnóstico y ayuda mejorados pantallas
- Carga prioritaria First-In First-Out (FIFO)
- Cargar y retener la carga
- Registro de pulsaciones de teclas
- Multi-fuente, multitransporte de destino
- Capacidad del sistema de descarga (remolado inverso)
- Funcionamiento del sensor en relación a carga - descarga positiva y llenado
- Operación de purga y válvula de bolsillo
- Amplia variedad de paneles de expansión para el crecimiento del sistema.
- Conexión remota VNC
- Listo para servicios inteligentes
- Múltiples niveles de protección con contraseña
- Funciones de mensajería de texto y correo electrónico
- Seguimiento del mantenimiento preventivo
- Informes SQL
- Cableado de red industrial CAT 5 Ethernet o fibra óptica
- Las alarmas se pueden configurar para su uso hasta ocho zonas diferentes
- Navegación personalizada
- Listo para usar con Wave ConveyingTM y equipo de prueba de línea de llenado de camión de silo

Opciones

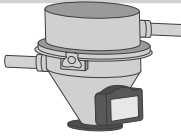
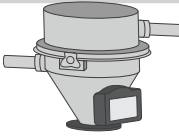
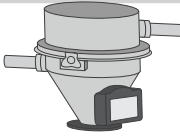
- Agregue paneles de expansión simples para grupos de receptores, bombas, válvulas de fuente o una combinación de receptores y válvulas
- Controle donde lo necesite. Se pueden ubicar dos paneles adicionales de interfaz de operador a todo color donde sea mejor para usted. Cada panel controla toda la red de transporte
- Alarma remota y/o HMI remota con alarma.



La ventaja de la receta

Se pueden configurar diez recetas únicas y personalizables para cada receptor (hasta 128 como máximo) para una configuración rápida. Cada receta permite configurar:

- Tiempo de carga (se puede programar hasta 1/10 de segundo)
- Tiempo de carga (se puede programar hasta 1/10 de segundo)
- Tiempo de descarga
- Ajustes de proporción
- Velocidad de variador de frecuencia
- Configuración Wave Conveying™
- Tiempo de purga

	Receptor #1	Receptor #2	Receiver #3
Nombre de la receta	ABS	Línea azul de EPI#2	Line #3
Carga de receta	6	3	9
Receta de purga	10	0	0
			
VFD	60%	80%	100%
Tiempo de carga	30s	20s	15s
Operación	Wave Conveying	Esándar	Wave Conveying

Interfaz de Usuario Mejorada

El SmartFLX es aún más fácil de usar, con una interfaz de usuario mejorada. El control tiene una pantalla más grande, íconos y gráficos mejorados, menú de navegación simple y modo de ayuda contextual. En el modo de ayuda contextual, el control superpone una descripción de todas las diferentes funciones y selecciones del control.



Contextual Help Mode

A number indicating severity of the alarm 1=severe, ...

Time	Priority	Event	Type	Detail
				[Device] Source not enabled This alarm indicates that the source device assigned to the receiver is not enabled. This will prevent the receiver from filling. Cause The receiver's assigned source is disabled.

The time the alarm changed state

The state of the alarm, set, reset, set/ack, reset/ack. Also indicates if the alarm has been acknowledged

A description of the alarm including the name of the device that caused the condition

The alarm list displays all of active and not rejected alarms

SMARTFLX
flexible resin conveying system control

Groups

- Group A Bld11
 - Pump 1
 - Receiver 1
 - Receiver
- Nicks Group
 - Pump 2
 - Pump 6
 - Receiver
- New Group
 - Receiver 5

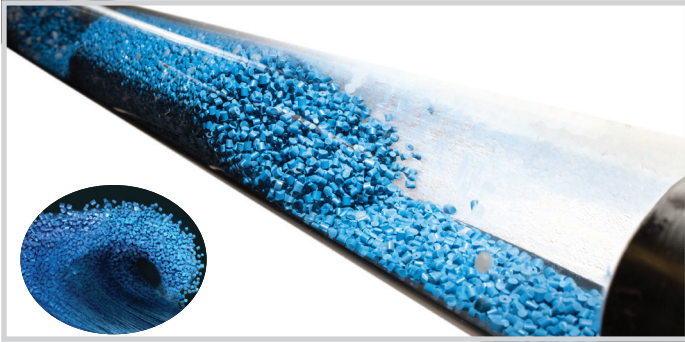
SmartFLX

- Report
- Alarm List
- System
- Configuration
- Users
- Maintenance
- Help

Station ID 101 | 96 | 101 | 95 | 204 | 146
Firmware v1.01.3 10/28/2020



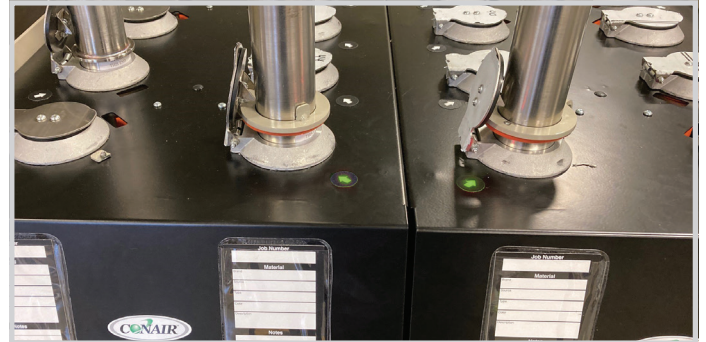
Wave Conveying™, Prueba RFID y AutoWave Listo...



Wave Conveying™ Operación

El SmartFLX es esencial para el funcionamiento de Wave Conveying de Conair™ sistema. Wave Conveying utiliza transporte de baja velocidad (300 a 2800 pies por minuto) para mover materiales sensibles que a menudo causan problemas como polvo, cabello de ángel o desgaste de los sistemas de transporte cuando se transportan a las altas velocidades del transporte convencional..

Consulte la hoja de especificaciones de Wave Conveying para obtener más información.



RSS con prueba RFID inalámbrica

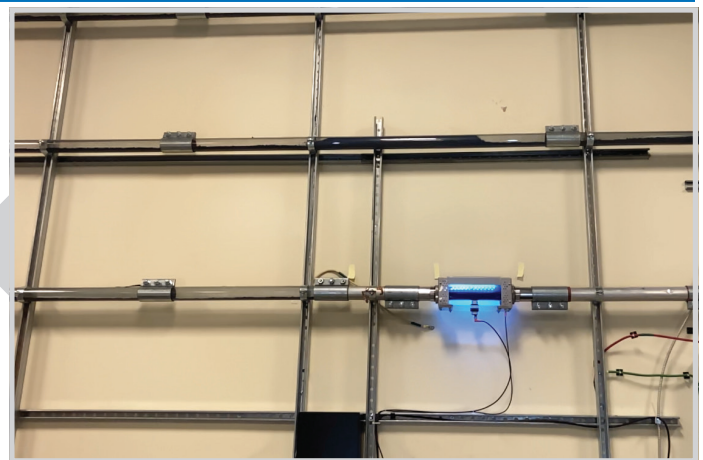
La estación de selección de resina es perfecta para brindar flexibilidad para transportar cualquier material a cualquier destino. La opción de prueba RFID elimina la posibilidad de que se produzcan cambios de material incorrectos y proporciona un historial de materiales con marca de tiempo para una trazabilidad adecuada. La prueba se completa a través de la comunicación inalámbrica en la conexión física. Los operadores son dirigidos por luces LED para hacer la conexión correcta. El movimiento del material no ocurrirá hasta que se establezca la conexión correcta. Esa es una prueba real. (Disponible en el verano de 2021).



AutoWave

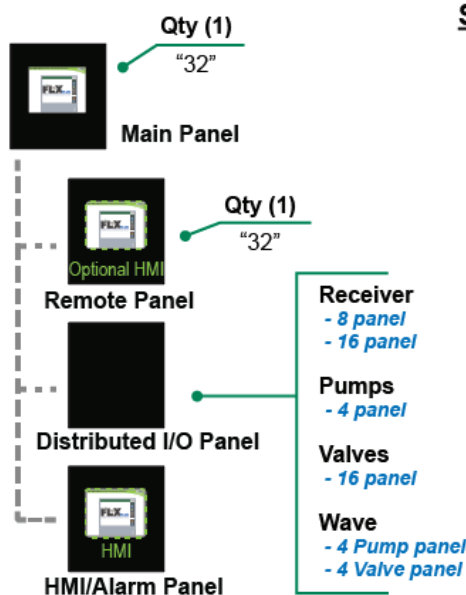
Con AutoWave, Wave Conveying se automatizó. El sistema AutoWave rastrea el movimiento del material y permite que el operador seleccione el flujo de transporte de ondas deseado (Corriente de ondas, Pulso de ondas y fase diluida estándar), y el SmartFLX realiza todos los ajustes necesarios para que el material fluya como se desea. SmartFLX y AutoWave trabajan juntos para mantener el flujo de material a la velocidad deseada.

(Disponible en el verano de 2021).

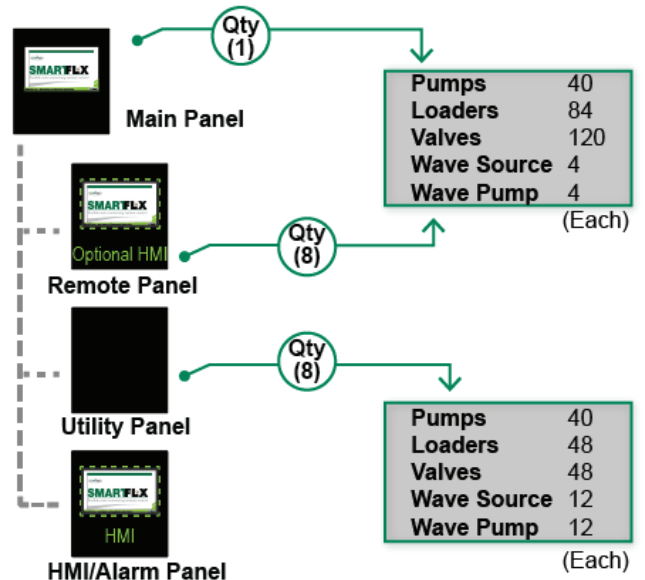


Flexible - La E/S flexible permite que la configuración, la instalación y el crecimiento de un sistema sean más simples. Las cajas ya no están restringidas según la función.

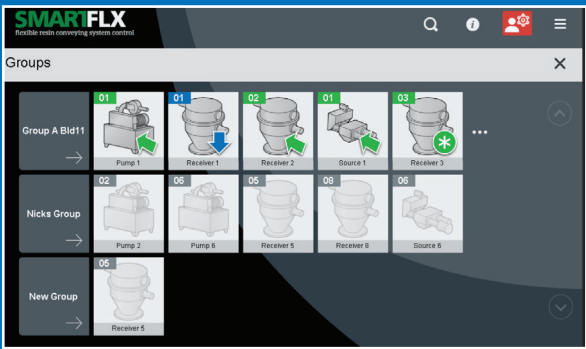
FLX 128 Plus



SmartFLX



Funciones de control



The SmartFLX Conveying Control is not only the fastest communication and most powerful and flexible control to date, but is also the most intuitive loading system control to operate.

- Colorful icons mimic the system components they represent and change to show operating status with minimal need for words.
- Enhanced Help and Diagnostics screens provide multi-lingual support for every page and every control activity.
- Shop floor personnel immediately understand and find the touchscreen SmartFLX very easy to use.

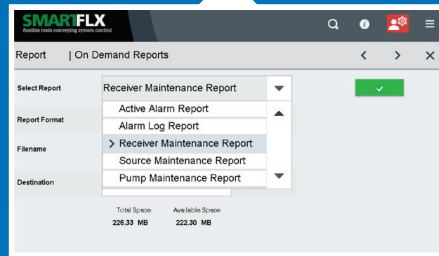
Sistema Operativo

- Se puede ver un grupo completo de receptores a la vez y se exhibe cada función para que sepa exactamente lo que está sucediendo en su operación. Se muestran las actividades de carga, descarga y demanda.



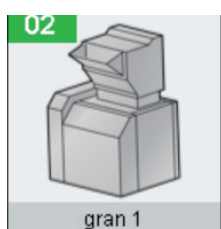
Informes en demanda

- Muchos informes a pedido, desde informes de mantenimiento preventivo por dispositivo hasta historial de alarmas.

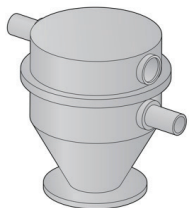


Pantallada detalladas

- Desde la selección de interconexiones de equipos hasta el ajuste de los tiempos de carga, monitorear y administrar el movimiento de resina en toda su fábrica nunca ha sido tan fácil.



Descarga de vacío central: SmartFLX tiene la capacidad no solo de cargar tolvas y máquinas, sino también de descargar recipientes que deben mantenerse evacuados, como contenedores de granuladores. Un sensor de nivel en el contenedor puede activar la descarga desde múltiples contenedores a un receptor común o receptores.



Múltiples fuentes: El botón de múltiples fuentes permite que un solo receptor extraiga material de múltiples fuentes a un destino común.

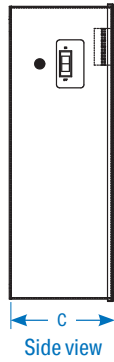
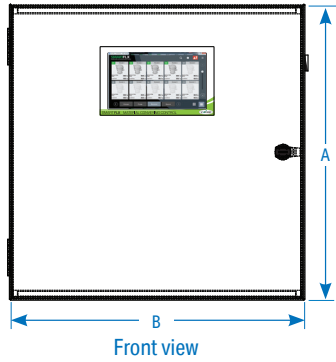
Compartición de válvulas: La sofisticada capacidad de gestión de bombas de SmartFLX, a menudo denominada válvula compartida o apilamiento de bombas, significa que el control organizará automáticamente múltiples demandas en componentes comunes como válvulas de purga, agilizando la operación y eliminando las necesidades de equipos redundantes.

Restauración del sistema: La configuración del usuario/sistema se puede enviar a una unidad USB para uso futuro.

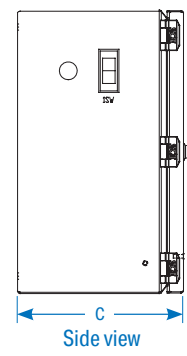
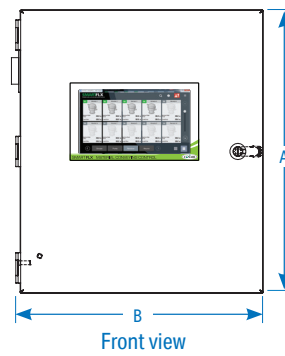
Opción de correo electrónico y texto: Con esta opción, SmartFLX puede enviar mensajes de alarma como correos electrónicos o mensajes de texto.

Especificaciones

Panel de control principal y E/S remotas



Remote HMI and Expansion Panels



Modelo		SmartFLX				
Características de presentación						
Número máximo de receptores de vacío	hasta 128					
Número máximo de bombas de vacío	hasta 40					
Controlador lógico programable:						
Panel de control principal	CPU de PLC X20CP1684 con procesador Atom de 400Mhz con caché L1 y L2, SDRAM LPDDR2 de 512 MB y memoria flash de 1 GB					
Remoto I/O	Bastidores de PLC en paneles remotos en una red PowerLink					
Interfaz del operador	PowerLink Interfaz del operador p					
Voltaje de salida a receptores/válvulas	24 VCC (24/120 VCA opcional)					
Voltaje de entrada a los receptores	24 VDC					
Voltaje de salida a las bombas	24 VCC (24/120 VCA opcional)					
Potencia/amperios	120 VAC/1.6 Amps/60 Hz					
Capacidades de entrada/salida (máximo posible en un sistema)	Panel de control principal (disponible con o sin HMI)*	I/O remotas panel (disponible con o sin HMI)*	Utilidad panel			
Paneles	1	8	8			
Receptores (por panel)	hasta 32	hasta 32	hasta 48			
Bombas (por panel)	hasta 40	hasta 40	hasta 40			
Válvulas (por panel)	hasta 120	hasta 120	hasta 48			
Dimensiones - pulgadas	Control Panel Principal	Control principal con voltaje opcional	Remoto I/O w/ HMI	Remote I/O w/ HMI w/ optional voltage	Remoto HMI	Expansion de paneles
A - Altura	30 {762}	36 {914}	30 {762}	36 {914}	14 {355}	14 {355}
B - Ancho	30 {762}	30 {762}	24 {609}	30 {762}	12 {304}	12 {304}
C - Profundidad	8 {203}	8 {203}	8 {203}	8 {203}	8 {203}	8 {203}
Peso Aproximado lb {kg}						
Instalado	60 {27}	48 {21}	60 {27}	60 {27}	29 {13}	22 {10}
Envío	72 {32}	60 {27}	72 {32}	72 {32}	36 {16}	35 {15}

Notas de Especificaciones

* Máximo de cinco HMI en total. ‡

Los paneles de expansión de E/S seleccionados no pueden exceder la capacidad total de SmartFLX de 128

† receptores, 40 bombas y 128 válvulas de fuente. El número total de receptores en el panel depende de las opciones (sensor

de llenado) y alarmas. Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información

