

## No más serpentinas, cabello de angel polvo para piezas de mayor calidad

El DeDuster® C-50 de Conair es un separador de control de polvo en línea que elimina el polvo, el cabello de ángel y las serpentinas del material antes de que entre en producción. El DeDuster patentado es perfecto para aplicaciones con rendimientos de hasta 50 lb/h {22 kg/h} donde los procesadores tienen problemas con puntos negros, geles o puntos débiles en las piezas.

El DeDuster elimina estos problemas, lo que da como resultado tasas de desechos reducidas, piezas de mayor calidad y mayores ganancias. La instalación y el funcionamiento son sencillos. El sensor de nivel incluido detiene e inicia automáticamente el flujo de material para satisfacer la demanda. El interruptor de encendido/apagado enciende la unidad y se utilizan dos perillas manuales para ajustar el flujo de aire de limpieza y la velocidad de alimentación de la resina. La prueba visual de eliminación de polvo es evidente a través de la ventana transparente. El polvo y las serpentinas eliminados se recogen en un recipiente transparente que se puede quitar y vaciar fácilmente en segundos, sin necesidad de herramientas en Paneles Laterales.

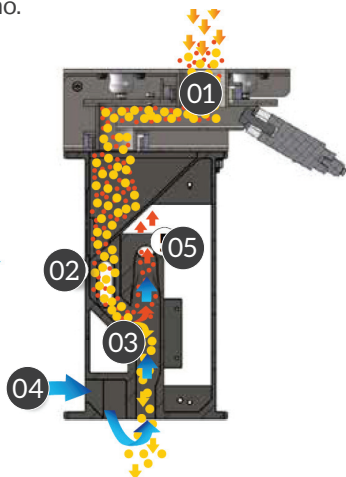


Modelo C-50

## Excelentes resultados de limpieza de pellets y extracción de polvo

### ¿Como funciona?

- Un alimentador vibratorio neumático dosifica la resina en el DeDuster. Se utiliza una perilla manual para ajustar el caudal de resina.
- Un generador de iones neutraliza la carga estática que retiene el polvo de la superficie de la resina.
- Un generador de vacío crea la corriente de aire a contracorriente que separa las serpentinas y el polvo de los gránulos que caen o del triturado.
- El aire de limpieza del ambiente entra a través de un filtro. El polvo y las serpentinas no deseadas se envían al colector de polvo, con separador ciclónico y filtro de cartucho.



- ▶ **Ideal para aplicaciones médicas, moldeadores por inyección y extrusoras**  
La física del venturi, en combinación con el ionizador estratégicamente ubicado, logra que el polvo y las serpentinas se separen de los gránulos. Esta combinación con el caudal constante es lo que crea los gránulos limpios y libres de polvo necesarios para la producción de piezas médicas y otras piezas precisas con bajas tasas de desechos.
- ▶ **Tamaño compacto para una fácil actualización y menor altura de apilamiento**  
Ya sea que esté planeando la instalación de una nueva línea, o simplemente quiera agregar el DeDuster® a su equipo existente en la máquina de moldeo, la altura de 13,25 pulgadas {337 mm} de la unidad es un gran beneficio. Agregar este pequeño DeDuster de 40 lb {18 kg} eliminará innumerables piezas defectuosas.
- ▶ **ROI Increíble**  
Por menos del costo de aproximadamente un mes de piezas desechadas debido a defectos e imperfecciones, puede agregar el DeDuster a su proceso. La reducción de la tasa de desechos aumenta inmediatamente su resultado final.
- ▶ **Rendimiento que puedes ver**  
El rendimiento de DeDuster es muy visible ya que el polvo y las serpentinas se recogen en el recipiente de recogida transparente. Mire el trabajo científico patentado, produciendo un mejor procesamiento y eliminando el desperdicio.

- 01 Zona de alimentación controlada  
03 Zona Venturi  
05 Colector de polvo

- 02 Zona ionizante  
04 Entrada de aire



## Aplicación / Instalación

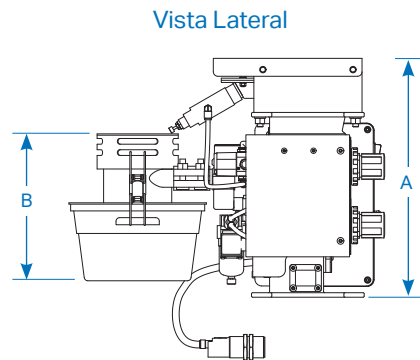
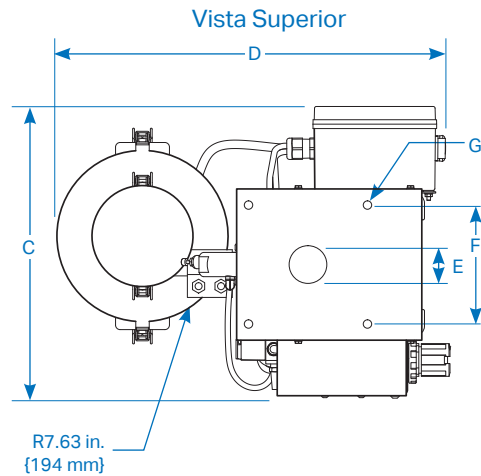
El extremadamente liviano C-50 DeDuster® pesa solo 40 lb (18 kg) y 13,25 pulgadas (337 mm) de alto. El C-50 requiere solo energía monofásica y aire comprimido de la planta. El material generalmente se alimenta por gravedad desde un cargador de tolva que tiene una válvula de charnela integrada. Simplemente enchúfelo, conecte una línea de aire comprimido de 1/4 de pulgada y coloque el sensor de nivel en una mirilla debajo del DeDuster.

El material normalmente se alimenta a la tolva por encima del C-50 mediante un TubeLoader. El C-50 cuenta con un alimentador de velocidad variable integrado en la entrada, para dosificar resina a través de la zona de limpieza a la velocidad deseada. Girar la perilla de control de velocidad de alimentación durante la configuración cambia la velocidad de flujo de resina para la aplicación deseada. El alimentador deja de alimentar automáticamente cuando el sensor de nivel debajo del DeDuster detecta resina y comienza a alimentar nuevamente cuando es necesario. La temperatura máxima permitida del material que procesa el C-50 DeDuster es de 180 °F (82 °C), por lo que generalmente se monta en las entradas de la secadora donde el material está más frío que ese límite.

- 01 \_\_\_\_\_  
C-50 DeDuster
- 02 \_\_\_\_\_  
Vacuum loader (TLM model)
- 03 \_\_\_\_\_  
Tolva de Transición
- 04 \_\_\_\_\_  
Vista de vidrio
- 05 \_\_\_\_\_  
Sensor de nivel



## Especificaciones



### Notas de Especificación

\* Top and bottom mounting patterns are the same.  
 † FLA data for reference purposes only. Does not include any options or accessories on equipment. For full FLA detail for power circuit design of specific machines and systems, refer to the electrical diagrams of the equipment order and the nameplate applied to the machine.  
 Specifications may change without notice. Consult with a Conair representative for the most current information.

Modelo	C-50
Caudal (rendimiento de pellets)	50 lb/h {22 kg/h} a 35 lb/ft <sup>3</sup> de densidad 80 lb/h {35 kg/h} a densidades de 56 lb/ft <sup>3</sup>
<b>Dimensiones pulgadas (mm)</b>	
A - Altura total	12.34 {314}
B - Altura del recipiente y del camino del polvo	8.15 {207}
C - Ancho	13.00 {330}
D - Profundidad total	17.51 {445}
E - Entrada de material	1.68 {43}
F - Patrón de pernos (cuadrado)*	5.3 {135}
G - Agujeros pasantes (4 agujeros)	0.38 {10}
Salida de material (coincide con la entrada)	1.68 {43}
<b>Peso Aprox. lb {kg}</b>	
Peso instalado	40 {18.2}
Peso de envío	46 {20.9}
<b>Voltajes disponibles - Amperios de carga completa aproximados†</b>	
110 -240 VAC (50/60 Hz) at < 0.5 A	7.0
<b>Requisitos de aire comprimido</b>	
	10 SCFM {17 Nm <sup>3</sup> /h} a 90 psig {6 barg} de presión de origen

