

Movimiento de Ciclón Captura Polvo sin Filtros

Los Colectores de Polvo Cyclone de Conair eliminan hasta el 90% del polvo antes de que llegue al filtro de sus colectores de polvo. Al agregar el Cyclone a su línea de vacío reduce en gran medida las frecuencias de mantenimiento y el reemplazo de filtros de su Colector de Polvo Conair modelos DC1 y DC2.

El Colector de Polvo Cyclone utiliza la naturaleza de la física para remover las partículas de polvo de la línea. El movimiento de ciclón dentro del equipo de acero al carbono lleva las partículas de polvo al depósito colector de polvo. No se necesita electricidad o aire comprimido.* El mantenimiento consiste en vaciar periódicamente el depósito recolector.

* Energía 120 V y aire comprimido necesarios para opción de descarga automática.



Captura El 98% De Polvo De 105 Micras Y Más Grandes

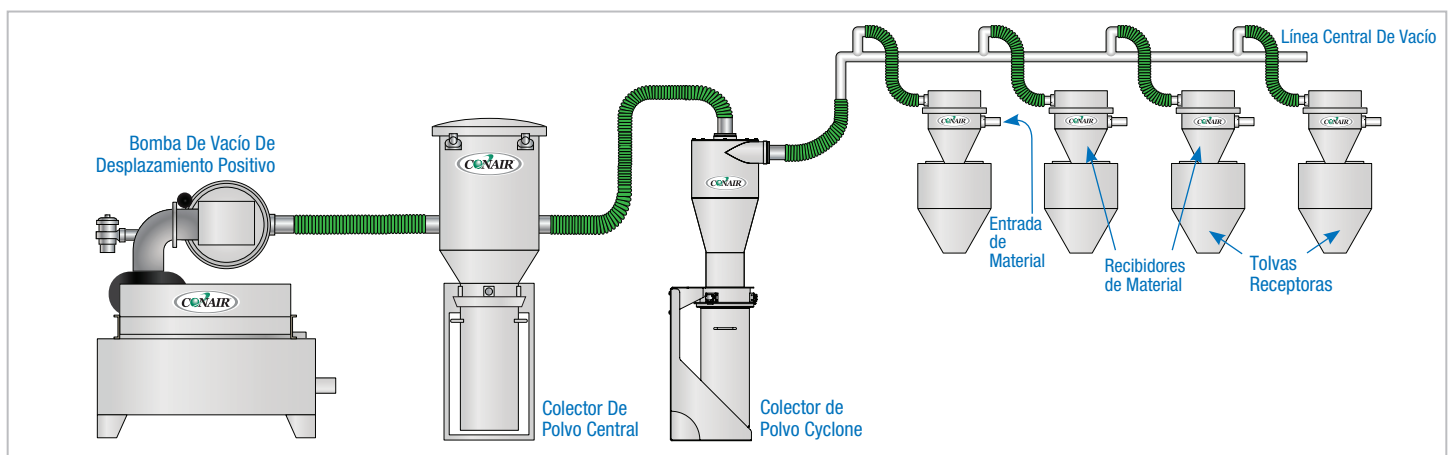
El colector de polvo de ciclón Conair se debe utilizar junto con los Colectores de Polvo de filtro de Conair (DC1, DC2, o DC3). Colocar el equipo en línea antes del colector de polvo central ayuda a eliminar las partículas más grandes que pueden comenzar a obstruir los cartuchos de filtro anticipadamente. El depósito recolector integrado del Cyclone se libera fácilmente para un vaciado periódico.

► **Instalación rápida en sistemas nuevos o existentes**

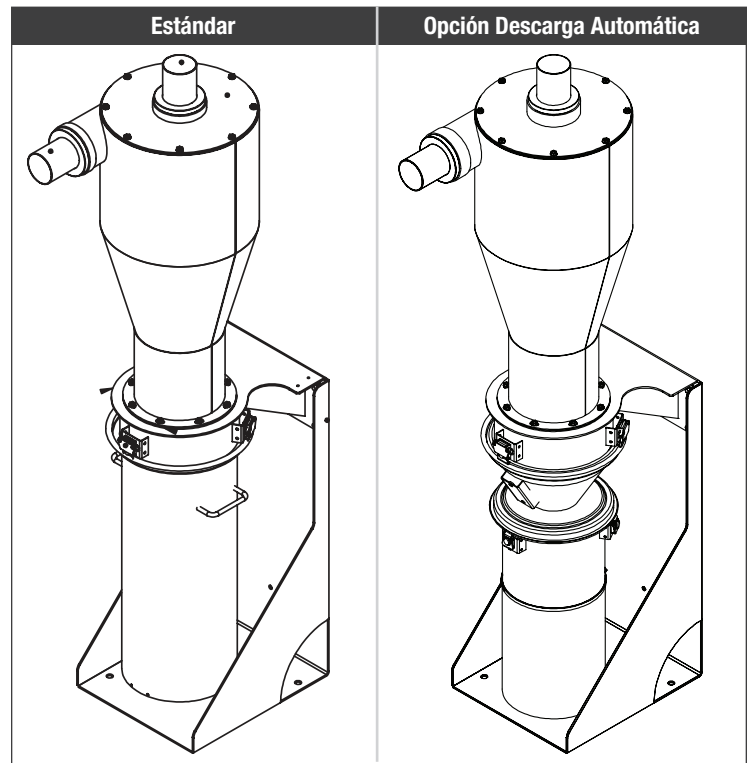
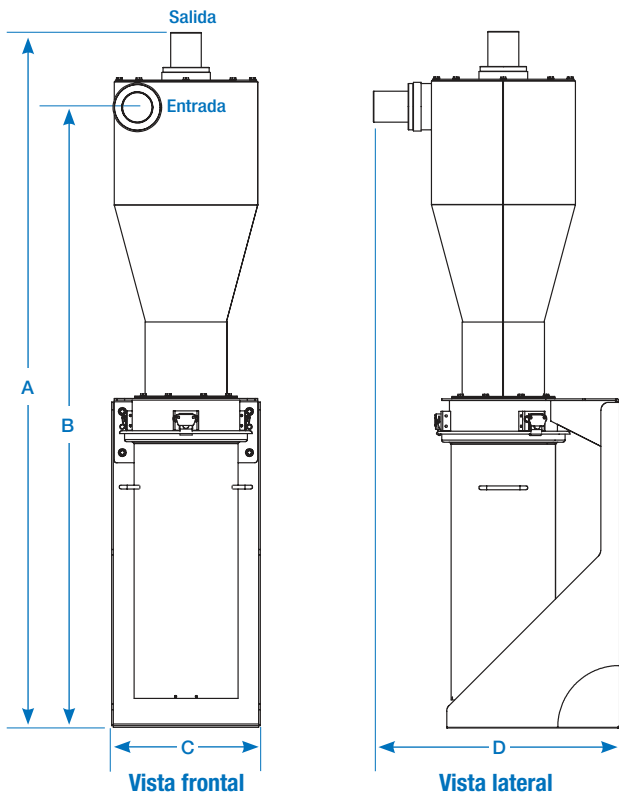
El Cyclone sellado, sin filtro se instala frente al colector de polvo. Un marco independiente permite colocar el equipo cerca o lejos de la bomba/colector de polvo. Las entradas y salidas son modulares, permitiendo la conexión de un rango amplio de bombas y tuberías. El Cyclone está disponible con rangos de tamaño de línea de 1.75 pulgadas a 4.0 pulgadas de OD. {44.5 - 101.6mm}.

► **Mantenimiento sencillo**

El equipo no cuenta con partes móviles ni filtro. No requiere servicios. Los mantenimientos consisten en un drenaje periódico del depósito recolector. Utilizar el Cyclone reduce el mantenimiento de los colectores de polvo y extiende la vida útil del filtro.



Especificaciones



Modelo		Colector de Polvo Cyclone
Características de rendimiento		
Rango de tamaño de bomba Hp {kW} *		5 - 25 {3.7 - 18.7}
Tamaño de línea de vacío OD pulgs {mm}		1.75, 2.00, 2.25, 2.50, 3.00, 4.00 {44.45, 50.80, 57.15, 63.50, 76.20, 101.60}
Capacidad máxima de recolección ft³ {litros}		1.1 {31.1}
Recolección de polvo recomendado ft³ {litros}		0.75 {21.2}
Dimensiones pulgadas {mm}		
A - Altura total		68.3 {1734.8}
B - Altura de línea de entrada		60.5 {1536.7}
C - Ancho		14.0 {355.6}
D - Fondo		24.8 {629.9}
Peso Aproximado lb {kg}		
Instalado		130 {59}
Envío		200 {91}
Voltaje Amperaje a carga completa (Aplica para equipo con descarga automática)		
120V/1/60Hz		1.0
Requerimientos de aire comprimido (Aplica para equipo con descarga automática)		
		80 - 120 psi {5.5 - 8.3 bars}



La descarga automática expulsa automáticamente los finos y el polvo recogidos al final de cada ciclo de vacío. El equipo puede colocarse sobre un barril o gaylord abierto para recibir los finos. Se recomienda un marco elevado o que el cuerpo del Colector de Polvo Cyclone sea instalado en la pared.

Notas de especificación

* Cyclone funciona con las bombas modelos PD, RG, y la serie LDP de Conair.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.