

# Transporte Material De Vagones A Silos Económicamente

Logre un alto rendimiento de transporte fácilmente para la descarga a granel de vagones a silos sin el alto costo de las unidades convencionales de vacío/presión en el mismo rango de libras por hora.

El cargador Cycling de Conair funciona bajo el simple criterio de llevar miles de libras por hora a largas distancias con una tolva y una bomba, sin inversión de la bomba y sin usar un alimentador giratorio. Una serie de válvulas de aleta y una válvula de inversión de flujo de aire hacen del Cargador Cycling un sistema conveniente y autónomo que utiliza alternamente la tolva de vacío como tolva de presión. Una bomba de desplazamiento positivo de 25 caballos de fuerza proporciona tanto el poder de vacío como el de presión por la acción de la válvula de inversión.



**Cycling Loader**  
(Descarga de vagón con cargador Cyclone)

## Miles de Libras por Hora; Largas Distancias

Con tasas de rendimiento de hasta 12,000 lbs/h, el equipo transporta material de manera eficiente y económica. Obten el control, manguera, tubería, válvulas e inyector de material interconectados en un paquete compacto, listo para usarse en cualquier ubicación y fácil de mover cuando es necesario. Todo el ensamble puede adaptarse para mover con montacargas o puede ser instalado en un carro con ruedas para uso móvil.

La bomba de vacío/presión jala el material desde el vagón hacia la tolva de vacío/presión. Cuando el monitor de nivel detecta que la tolva se llena a un nivel predeterminado, la válvula de cuatro vías regresa el flujo de aire, sin parar la bomba. Se bombea aire presurizado hacia la tolva, limpiando el filtro y forzando el material al flujo de aire a través de un inyector de material ajustable, ubicado en la base de la tolva. Una vez que la tolva y la línea están libres de material, el sistema repite el ciclo hasta que el vagón esté completamente descargado.

### ▶ Simple y eficiente

Obtenga el mismo rendimiento de alta capacidad y una operación simple sin el alto costo de las unidades convencionales de vacío/presión.

### ▶ Rendimiento industrial

Ofrece miles de libras por hora en distancias largas. Velocidades de rendimiento de hasta 12,000 lb/h {5443 kg/h}.

### ▶ Compacto y portátil

El sistema pre envasado proporciona ciclos de vacío y presión con una sola bomba no reversible.

### ▶ Operación llave en mano

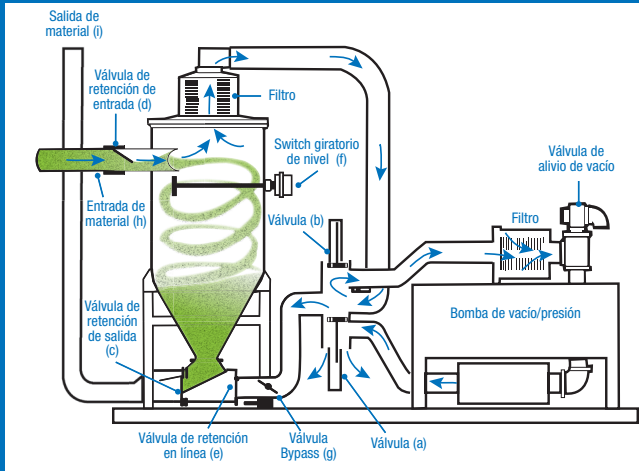
El Cargador Cycling se entrega listo para utilizarse, equipado con controles, manguera, tubería y válvulas interconectadas.

### ▶ Seguro, sólido, confiable

Conair ha fabricado equipo por más de 40 años. Los Cargadores Cycling han sido y continúan siendo la solución más socorrida por los clientes que necesitan métodos sencillos y seguros, confiables y económicos para el transporte de material en distancias largas.



# Cómo funciona

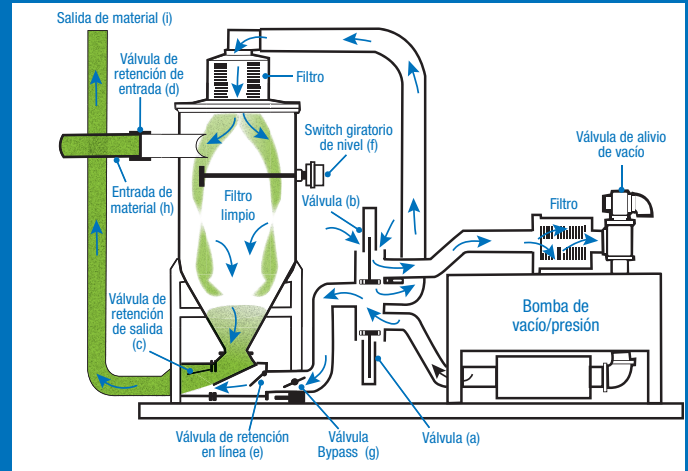


## Ciclo de vacío

Descarga de material de vagón

1. Abre válvula (A) (ventilado a la atmósfera)
2. Cierre de válvula (B)
3. Cierre de válvula de retención de salida (C) (vacío)
4. Abre válvula de retención de entrada (D) (vacío)
5. Cierra válvula de retención en línea (E)

El material es llevado por el vacío hacia la tolva de carga hasta que el material deja de girar el control de nivel. Cuando finaliza el ciclo de vacío, comienza el ciclo de presión.



## Ciclo de presión

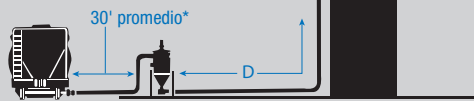
Material cargado al silo de almacenamiento

1. Cierra válvula (A) (el escape de la bomba de vacío ahora suministra presión para empujar el material)
2. Abre válvula (B) se convierte en entrada de aire para el vacío
3. Cierre de válvula de retención de salida (C) (presión)
4. Abre válvula de retención de entrada (D) (presión)
5. Cierra Válvula de retención en línea (E)

El aire, a 5-PSI, se canaliza a la tolva y la tubería de aire secundaria empuja el material al silo. La presión inversa limpia automáticamente el filtro de aire de la tolva durante el ciclo de presión. Cuando la línea de llenado se purga, la unidad vuelve al ciclo de vacío.

# Instalación habitual

Tasas de carga comparativas



## Distancia "D"

- 100 ft {31 m}
- 300 ft {91 m}
- 500 ft {152 m}

## Tasa de carga\*

- 10,000 - 12,000 lbs/hr {4536 - 5443 kg/hr}
- 9,000 - 10,000 lbs/hr {4082 - 4536 kg/hr}
- 8,000 - 9,000 lbs/hr {3629 - 4082 kg/hr}

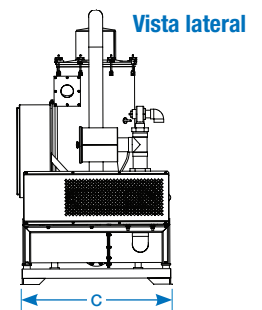
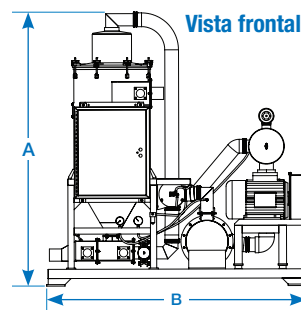
\* Una distancia menor al lado del vacío aumentará la velocidad de carga. Las tasas se basan en materiales peletizados de flujo libre con peso de 35 lbs/ft³.

## Notas de especificación

† Datos FLA como datos de referencia únicamente. No incluye opciones o accesorios en equipos. Para detalle FLA completo del diseño de circuito eléctrico o máquina y sistemas específicos, refiérase al diagrama eléctrico del equipo y la placa de identificación en la máquina.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

# Especificaciones



## Cargador Cycling

### Características de rendimiento

Capacidad de tolva	ft³ {litro}	7.0 {198.0}
Bomba de vacío	Hp {kW}	25.0 {18.6}
Presión operativa	psi {bar}	5 - 6 {0.34 - 0.41}
Requerimientos de aire comprimido		1 cfm @ 60 PSI {4.1 bars}
Tubería de material	pulgadas {mm}	4.0 {101.6} OD

### Dimensiones

A - Altura		90.0 {2286.0}
B - Ancho		84.0 {2133.6}
C - Fondo		48.0 {1219.2}

### Peso aproximado

Envío		1300 {590}
-------	--	------------

### Voltaje

Amperaje a carga completa †		
230 V/3/60Hz		58
460 V/3/60Hz		29

