

# Control Versátil Para Transporte Al Vacío

El control de Carga Sencilla (ELC) de Conair ofrece una interfaz fácil de usar para su sistema de transporte.

Con el control ELC, la configuración de los parámetros de carga puede realizarse en pocos simples pasos. Disponible con dos modelos específicos de aplicaciones, el ELC puede gestionar todas sus necesidades de transporte.



**Control ELC-16**

## Control de Transporte Pendant Fácil de Usar

El control está disponible en dos modelos: el ELC-M y el ELC-16. El modelo ELC-M se utiliza para aplicaciones autónomas de carga de tolva. El ELC-16 permite controlar hasta 16 receptores en un cable de red, operado por un controlador de bomba.

El control ControlMate™ Pendant del ELC utiliza el mismo tipo de Interfaz intuitiva que el control ELC, pero tiene la capacidad de cambiar un total de 16 parámetros preestablecidos para ajustar sus necesidades de transporte. El control Pendant se puede utilizar indistintamente con los controles ELC-M o ELC-16.

El ELC se enviará montado y conectado a su cargador o receptor cuando es adquirido directamente con Conair. La instalación de su cargador o receptor con el control es tan simple como atornillarlo a su contenedor de material y conectar sus cables de energía y/o comunicación.

### ▶ Pantallas fáciles de leer

Tanto el módulo de control ELC como el Pendant ControlMate™ tienen paneles claramente visibles. Los símbolos de secuencia de carga y los indicadores LED muestran exactamente donde está su cargador o receptor en el proceso de transporte.

### ▶ Carga por demanda por orden de llegada (FIFO)

El módulo del control ELC-16 está configurado de manera estándar con demanda tipo Primera Entrada/Primera Salida (FIFO). A diferencia de los controles de carga anteriores, el ELC-16 no carga los receptores basados en circuitos de demanda tradicionales. En su lugar, los receptores se cargan con base al orden de demanda del material.

### ▶ Configure por demanda prioritaria del receptor

Utilice el control Pendant para activar la demanda prioritaria para su control ELC-16. Este ajuste crea una segunda prioridad y activa el ciclo con demanda por orden de llegada, que tiene prioridad sobre el ciclo estándar de demanda FIFO.

### ▶ ControlMate™ Pendant Intercambiable

La suma del control Pendant permite la capacidad de modificar remotamente hasta 16 parámetros de carga para mejorar la funcionalidad. Todos los cambios a los parámetros se almacenan en el módulo ELC para que el ControlMate™ Pendant pueda ser utilizado en diferentes controles ELC.

## Modelos de Control



### Modelo ELC-16

Un cable troncal suministra energía y comunicación a hasta 16 controles montados en recipientes desde un control de bomba central a través de una red CAN abierta.

Todos los controles ELC-16 están equipados con conexiones a los cables y las cajas de conexiones que conforman la red CAN abierta.



### Modelo ELC-M

Utilizado con un cargador de motor de vacío autónomo. El ELC-M se proporciona de serie con un cable de alimentación de tres puntas para una fácil instalación.

## ControlMate™ Pendant (opcional)



### ControlMate™ Pendant

El ControlMate Pendant expande las capacidades de sus cargadores mientras que proporciona controles remotos convenientes. El ControlMate incluye un cable de conexión de 15 pies y una útil funda.

Un gráfico útil y una gran variedad de LEDs, ilustran funciones de carga expandidas como carga de proporción y purga de línea, mientras que una pantalla numérica de tres dígitos muestra la configuración de cada función a medida que se selecciona.

### • Programación Intercambiable

Se puede utilizar un control Pendant o un control ELC para programar configuraciones avanzadas. El mismo ControlMate Pendant se puede utilizar incluso con los controles centrales de vacío ELC-16 de Conair.

**Nota:** El ControlMate no contiene datos del programa, por lo que puede usarse libremente con toda la familia de controles Conair ELC. Los datos residen de manera segura en cada control ELC.

### • Cambie hasta 16 parámetros


Las funciones adicionales disponibles son:

- Encendido/Apagado
- Tiempo de carga
- Sensor de llenado
- Tiempo de Descarga
- Soplado inverso
- Carga y retención
- Intentos de carga
- Demanda prioritaria
- Purga / (APV) Válvula Ajustable de Purga
- Capas Ratio
- Sensor de llenado
- Instalación de Ratio
- Porcentaje Ratio
- Sensor de demanda
- Instalación de soplado inverso
- Tiempo de purga

**Nota:** Algunas funciones del ControlMate requieren componentes adicionales para su operación, i.e.: Válvula Ratio, Válvula de Purga.

### Funcionamiento de ControlMate™

01

Pulse el botón Función  hasta que el indicador se ilumine el indicador LED correspondiente para cambiar cualquier parámetro de carga.

02

Utilice los botones (+) o (-) ubicados a la izquierda del botón Función para cambiar cualquier parámetro de carga de acuerdo a sus especificaciones.

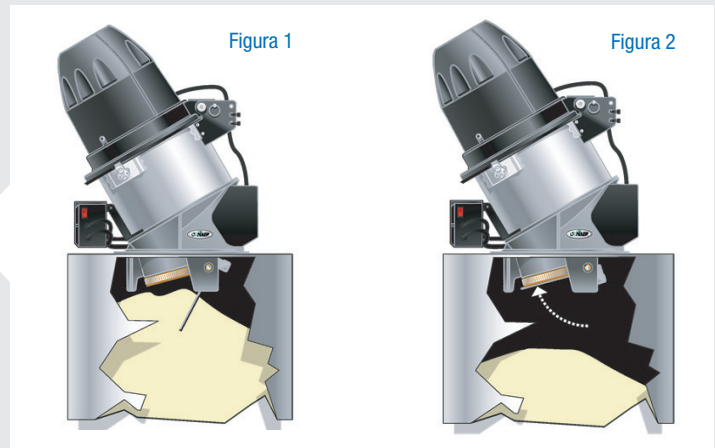
03

Una vez que se cambian los parámetros, no se necesita más, todos los parámetros se guardan instantáneamente en el control ELC.

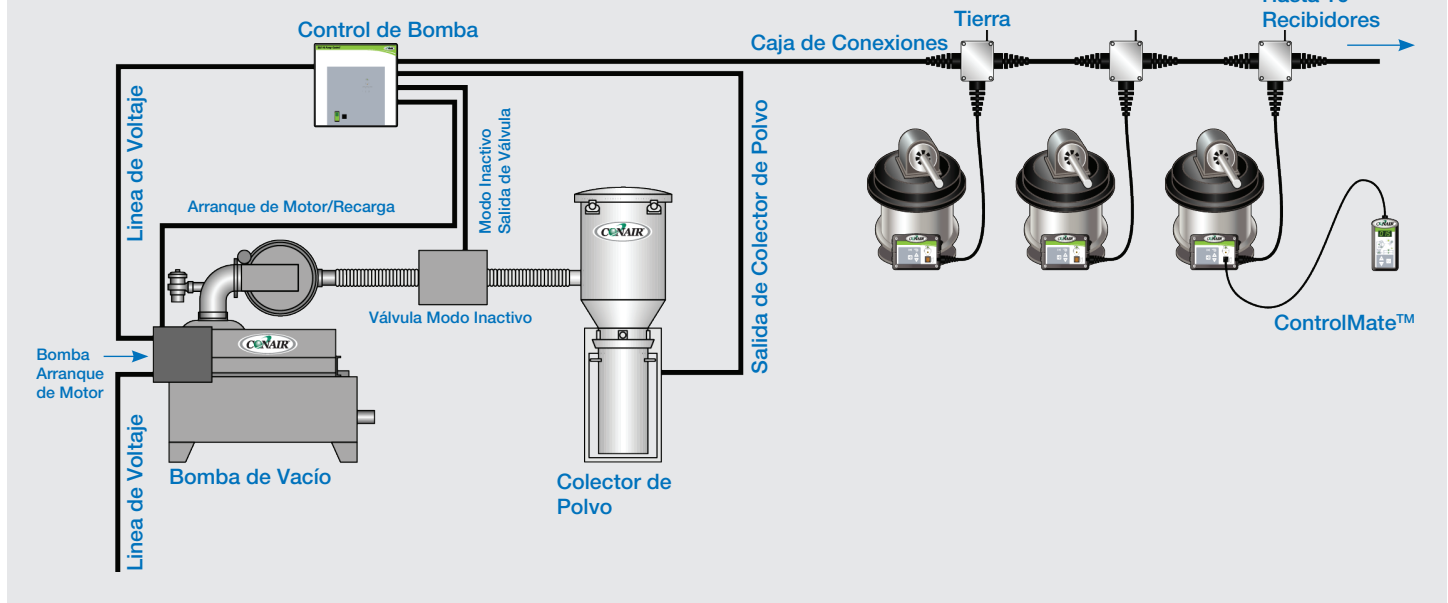
## Cómo funciona

### ELC-M control

Una señal del interruptor de demanda del cargador indica al ELC-M en el cargador que requiere que se transporte material para satisfacer su demanda. El ELC-M envía una señal al motor de vacío al cargador para energizar y comenzar un ciclo de carga. El material es llevado por el motor de vacío del cargador. Si la tolva está llena, el interruptor de demanda permanecerá abierto (*Figura 1*) y no se necesitarán más ciclos de carga. Sin embargo, si la demanda no se satisfizo y el interruptor de demanda se cierra (*Figura 2*), el cargador continuará con los ciclos de carga hasta que se satisfaga la demanda.



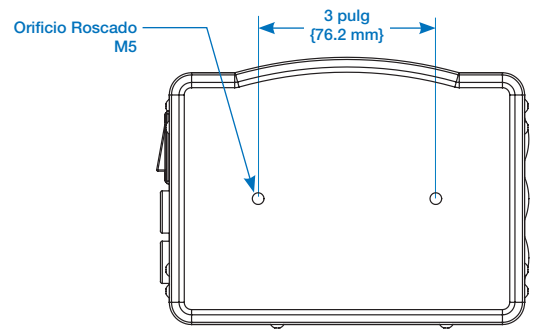
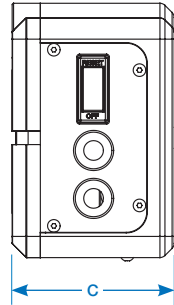
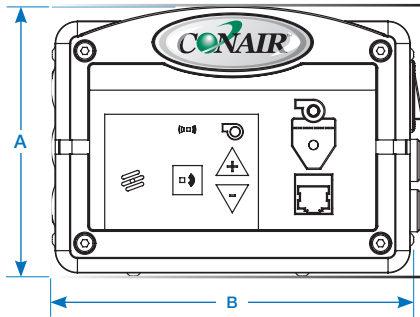
### Control ELC-16



Una señal del interruptor de demanda del receptor indica al ELC-16 montado individualmente en el receptor que requiere que se transporte material para satisfacer su demanda. Entonces el ELC-16 comunica la necesidad de material al control de la bomba vía red CAN abierta. La señal de demanda del ELC se le agrega a la cola del control de la bomba. El control de la bomba de vacío permitirá entonces que el receptor se cargue en base al principio por orden de demanda.

El control puede ser utilizado en hasta 16 receptores. El control ELC-16 utiliza el principio por orden de llegada para la demanda del receptor. La configuración por orden de llegada funciona dentro de la red CAN y permitirán al receptor que demandó material a recibirlo primero. Por ejemplo, si hay cuatro (4) receptores en una serie que tienen demandas de material, pero el tercer receptor exigió primero el material, independientemente de la ubicación física del receptor en la red, se le proporcionará material.

# Especificaciones



Modelos	ELC-M	ELC-16
<b>Suministro de voltaje</b>	115VAC 50Hz, 230VAC 50/60Hz	24VDC (de control de bomba)
<b>Voltaje de control de bomba</b>	Amperaje a carga total	
230VAC/60Hz	N/A	0.64
400VAC/50Hz	N/A	0.37
460VAC/60Hz	N/A	0.32
<b>Dimensiones del Control</b>	pulgadas {mm}	
A - Altura	4.5 {114.4}	
B - Ancho	6.0 {152.4}	
C - Fondo	2.9 {73.0}	
<b>Peso del Control</b>	lb {kg}	
Instalado	7.6 {3.4}	
Envío	9.1 {4.1}	

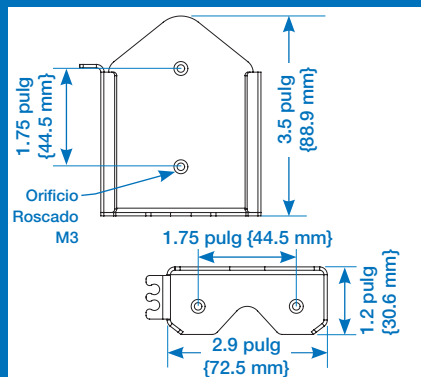
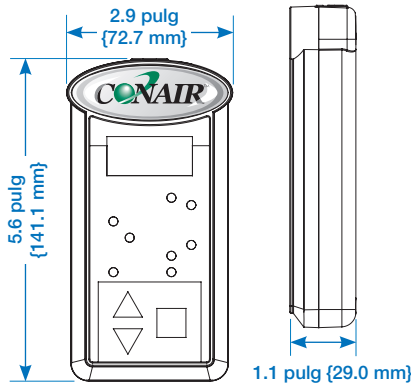
### Calculando Longitud Del Cable Del Sistema ELC-16

Suma la distancia desde la fuente de alimentación de la bomba de vacío hasta la última estación de carga. Tome en cuenta la holgura razonable para conexiones, enrutamiento de cables, etc. Se deben proporcionar cajas de conexiones para conectar entre el cable troncal del sistema y cada control ELC-16.

### Notas de especificación

El cable troncal del sistema ELC-16 es dos cables trenzados blindados de 4 conductores.  
 \* Datos FLA como datos de referencia únicamente. No incluye opciones o accesorios en equipos. Para detalle FLA completo del diseño de circuito eléctrico o maquia y sistemas específicos, refiérase al diagrama eléctrico del equipo y la placa de identificación en la máquina.  
 Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Consulte a un representante de Conair para obtener la información más actualizada

## ControlMate™ Pendant y Montura Opcionales



**Montura para ControlMate™ Pendant**  
 El ControlMate Pendant se proporciona con una base montable en superficie para colocación rápida y fácil. La montura se puede colocar en cualquier superficie vertical u horizontal utilizando tornillos de montaje de cabeza plana M3.  
 Un clip de cable en la base de control mantiene el cable de comunicación del ControlMate arriba y fuera del camino para una instalación ordenada. También se puede utilizar para una ubicación de cable de comunicación permanente cuando el ControlMate se está utilizando en otro lugar.

## ControlMate™ Pendant y Montura Opcionales

### Control de bomba ELC-16

El control de bomba ELC-16 suministra energía y comunicación a todos los controles ELC-16 dentro de la red CAN abierta a través de un cable troncal de 4 conductores. El control de la bomba también proporciona la señal de "inicio" a la bomba de vacío utilizada en el proceso de transporte. Se proporcionan sujetadores de cable para la interconexión con el cable troncal del sistema ELC-16, el colector de polvo y las conexiones de la válvula de modo inactivo.

El cajón del control cuenta con orificios para montaje en pared, se puede instalar en una superficie plana utilizando ésta preparación. El control debe ubicarse de manera que el acceso a su interruptor y la visualización de sus luces no estén obstruidos.

