

Control de Transporte y Bomba de Vacío Portátil

PowerFill es una bomba, control y filtro dentro de un compacto equipo móvil. El sistema PowerFill puede gestionar y administrar hasta 8 recipientes de vacío desde su control táctil de 7 pulgadas, fácil de manejar.

Utilizando una bomba periférica, que no necesita de aceite o bandas, con un filtro de cartucho para la recolección de polvo fácil de limpiar, el PowerFill es una fuente de vacío versátil lista para satisfacer sus necesidades de transporte.

Solo rueda el PowerFill en la posición deseada y conecte la unidad a una fuente de energía trifásica. Las conexiones de vacío se realizan con manguera flexible. Los cables a presión proporcionan conexiones rápidas sin herramientas para hasta 8 recipientes de vacío.



PowerFill
Modelo PF8-4

Sistema De Vacío Integrado Para Hasta Ocho Recipientes

El PowerFill está equipado con un PLC y HMI Allen-Bradley que puede operar un rango de funciones de carga, incluyendo:

- Carga simple de material o carga ratio
- Válvula de descarga por gravedad
- Válvula de descarga positiva
- Purga de línea de material
- Carga por volumen o por tiempo

Entrada/salida estándar incluye:

- Válvula ratio de demanda
- Válvula de purga
- Válvula de descarga positiva
- Sensor de llenado
- Sensor remoto de demanda

Los equipos Cyclone o Colector de Polvo DC1 son opciones disponibles.

El modo inactivo en la válvula es estándar, esto permite que la bomba opere durante los ciclos de carga, eliminando el arranque y paro que pueden reducir la vida útil de la bomba.

▶ Bomba, colector de polvo y control

Debido a que el PowerFill cuenta con los tres, es una fuente de vacío versátil y un control de transporte, listo para usarse.

▶ Diseño portátil, compacto, con ruedas

Por su tamaño, conserva un valioso espacio en la planta además que el PowerFill es fácil de mover a cualquier estación de transporte.

▶ Fácil de instalar, móvil

Solo incline la unidad, ruédelo a su lugar y conecte a una fuente de energía trifásica. Los cables fáciles de enchufar y mangueras flexibles complementan las conexiones a los recipientes de vacío.

▶ Mantenimiento mínimo

En comparación con los cargadores autónomos con escobillas de motor y bombas de vacío centrales, esta bomba trifásica de accionamiento directo es fácil de mantener. La bomba no necesita aceitarse y no hay bandas que cuidar. El sencillo conector de polvo de alta capacidad no necesita herramientas para desmontarse y limpiarlo. El Cyclone o colector de polvo DC1 opcionales, pueden agregarse.



Control

HOME 10/23/2017 11:44:54 AM

Powerfill 8 Loading System Software Rev #0

La pantalla de inicio muestra los cargadores habilitados (arriba) y 4 cargadores deshabilitados (abajo).

Los botones de navegación están ubicados en la parte derecha de la pantalla de inicio.

Active fecha y hora ubicadas en la parte superior derecha de la pantalla.

Descarga
Estado de Cargador

Carga
Estado de Cargador

HELP - Home Screen 10/18/2017 10:45:50 AM

Botón de **ayuda** disponible en todas las pantallas

Bajo Demanda
Estado de Cargador

En Alarm
Estado de Cargador

Fácil desmontaje de filtro



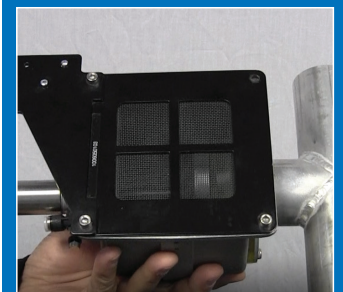
No se requieren herramientas, permitiendo quitar fácilmente el filtro y el polvo.

Conexiones sencillas



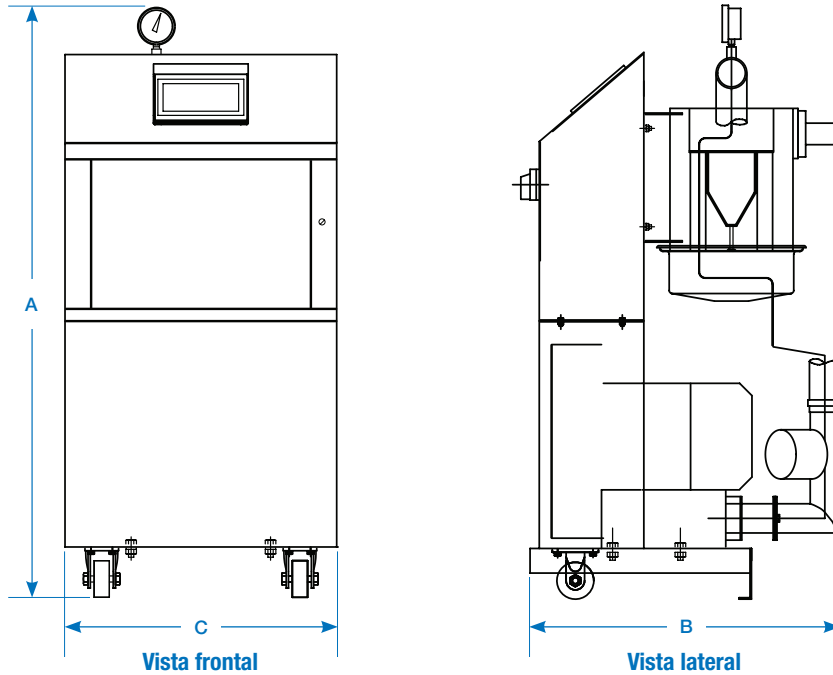
Diseño plug and play pre cableado para la conexión del receptor y la conexión de control.

Operación sencilla



El modo inactivo de la válvula permite una operación simple.

Especificaciones



Funciones

- Bomba de vacío periférica trifásica con manómetro
- Cables de múltiples distancias disponibles: 10 ft {3.04mm}, 20 ft {6.09mm}, 50 ft {15.24mm}, 100 ft {30.48mm}, 150 ft {45.72mm}
 - * Los cables son compatibles y pueden extenderse 70 pies {21.33m} total.
- Filtro de cartucho de 41ft²
- Cámara de recolección de polvo con acceso sin herramientas para limpieza
- Ruedas giratorias
- Manijas y ruedas reclinables
- Modo inactivo
- Completamente equipado con E/S para cualquier receptor Conair

Aplicaciones

- Hasta 8 receptores (24 volts DC)
- Funciona con receptores (AL), cargadores (DL), Receptores de polvo (PR), FilterLess, cargadores TLR y receptores médicos (MR)
- Potencia de vacío central para celdas de fabricación pequeñas
- Elimina los ruidosos motores de vacío de alto mantenimiento en cargadores

Modelo	PF8-3	PF8-4	PF8-6
Características de Rendimiento			
Rendimiento máximo lb {kg} por hora	900 {408}	1300 {590}	3200 {1452}
Motor Hp {kW}	2.33 {1.75}	3.6 {2.7}	6.16 {4.6}
Tamaño de líneas de vacío/material pulgadas	1.5	1.75 - 2.00	2.25 - 2.50
Distancia máxima de tubería ft {m}	100 {30.5}	175 {53.3}	225 {68.6}
Dimensiones pulgadas {mm}			
A - Alto		49 {1245}	
B - Fondo		28 {711}	
C - Ancho		23 {584}	
Peso aproximado lb {kg}			
Instalado	285 {129}		300 {136}
Envío	385 {175}		400 {181}
Filtro			
Tipo de filtro	Filtro cartucho de papel		
Número de filtros	1		
Área total de filtro ft ² {m ² }	41 {3.8}		
Voltaje Amperaje a carga completa *			
208V / 3 / 60 Hz	7.2	10.6	19.5
240V / 3 / 60 Hz	6.6	10.2	17.6
380V / 3 / 50 Hz	5.2	5.9	8.3
415V / 3 / 50 Hz	5.1	5.6	7.8
480V / 3 / 60 Hz	3.3	5.1	8.8
575V / 3 / 60 Hz	2.7	3.3	7.0

Notas de aplicación

Si los materiales transportados exceden los 93°C {200°F}, puede requerir un post-enfriador en su línea de vacío.

El colector de polvo PowerFill puede complementarse con un colector de polvo de mayor capacidad si se anticipa un exceso de polvo de material. (Cyclone o Dust Collector DC1)

Se recomienda utilizar tubería rígida para líneas grandes de vacío o material.

Notas de Especificación

* Datos FLA como datos de referencia únicamente. No incluye opciones o accesorios en equipos. Para detalle FLA completo del diseño de circuito eléctrico o maquia y sistemas específicos, refiérase al diagrama eléctrico del equipo y la placa de identificación en la máquina.

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Consulte a un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

