

# Filtración Del Sistema De Vacío Sin Polvo

Los colectores de polvo Conair mantienen su planta libre de polvo y partículas finas, además evitan que el polvo contamine la bomba de vacío.

Un colector de polvo central al vacío permite que se filtre el polvo a nivel del piso. Un recipiente de recolección hermético hace que desechar finos sea rápido y fácil.

La limpieza automática del filtro es estándar, alargando el tiempo entre los servicios requeridos. Los modelos DC1 y DC2 utilizan una "Válvula Popper" para eliminar el polvo del filtro, mientras que el modelo DC3 tiene un sistema de retroceso más sofisticado.



Modelo DC3



Modelo DC2

## Fácil, Sin Herramientas Para Vaciar Y Reparar

El depósito integrado de polvo se libera fácilmente para el vaciado periódico. Una sola perilla abre la tapa para acceder rápidamente al cartucho del filtro.

Cada modelo está equipado con su soporte de piso. En los modelos DC1 y DC2, el soporte puede cambiarse por un soporte de pared. La opción de vaciado automático está disponible para quitar automáticamente el polvo acumulado o permitir el vaciado directo a otros contenedores.

El DC1 y DC2 están dimensionados para proporcionar el filtro correcto para la bomba CFM y el tamaño de línea del sistema de transporte.

El colector de polvo, DC3, cuenta con tres filtros con un sistema de retroceso secuencial automático para una máxima vida útil del filtro.

### ▶ Limpieza automática del filtro

El filtro de cartucho libera polvo arrastrado en cada ciclo.

### ▶ Entrada tangencial de aire/polvo

La separación preliminar de aire/polvo se realiza justo en la entrada del colector de polvo. La entrada tangencial hace que el aire gire en espiral al entrar, haciendo que el polvo se libere del aire.

### ▶ Aplicación flexible

Los adaptadores de línea fáciles de atornillar en una amplia gama de tamaños significan que cada unidad funciona con una variedad de bombas y tamaños de línea.

### ▶ Mantenimiento sencillo

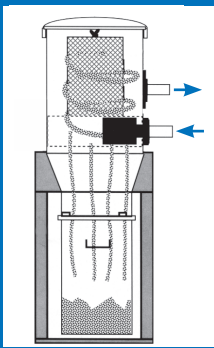


Retire el recipiente de recolector de polvo sin herramientas para facilitar el vaciado.



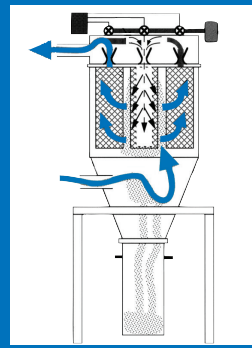
El retiro del filtro sin herramientas propicia un mantenimiento simplificado.

## Cómo funciona



### DC1 y DC2

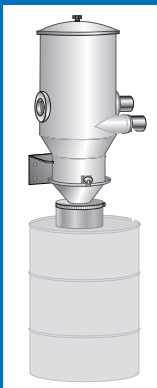
El aire de vacío cargado de polvo ingresa al colector, donde las corrientes de aire giratorias separan la mayor parte del polvo. El filtro de gran tamaño atrapa el polvo restante y recoge el exceso en el recipiente integrado. La válvula "popper" se cierra al final de la secuencia de transporte, cambiando rápidamente la presión del aire. Esto deja al filtro limpio y permite que caigan finos en el recipiente recolector.



### DC3 Súper Colector de Polvo

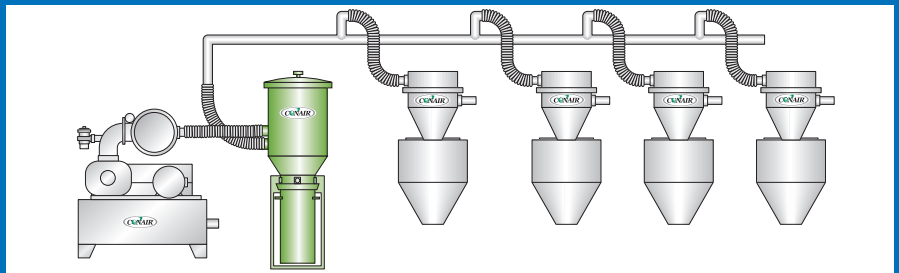
Los filtros de los tres cartuchos recolectan el polvo. El ciclo de purga usa el aire comprimido acumulado para limpiar cada cartucho de adentro hacia afuera. Esta secuencia ajustable continúa dejando caer finos en el depósito de recolección.

## Funciones



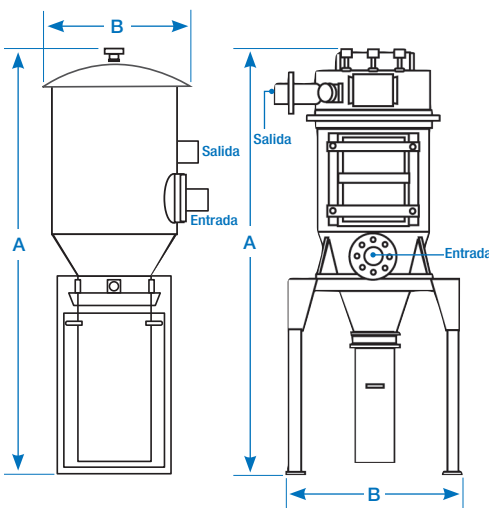
La opción de auto descarga expulsa los finos recolectados y el polvo de forma automática al final de cada ciclo de vacío. El colector de polvo puede colocarse sobre un barril o gaylord para recibir los finos. Se recomienda un marco elevado o que los Colectores de Polvo DC1 y DC2 sean instalados en pared.

## Aplicaciones



**Instalación habitual**- los filtros en los recipientes de vacío permiten el paso de algunos finos hacia la bomba. Estos finos se atrapan en el colector de polvo central, y llevados al depósito. Normalmente, el colector se ubica cerca de la bomba de vacío.

## Especificaciones



Modelo DC1 y DC2

Modelo DC3

Modelo	DC1	DC2	DC3
<b>Características de Rendimiento</b>			
Rango de tamaño de la bomba Hp {kW} *	3-7.5 {2.2-5.6}	10-25 {7.5-18.7}	3-25 {2.2-18.7}
Tamaño línea vacío OD pulgs {mm}	1.5-2.5 {38.1-63.5}	2.25-4.0 {57.2-101.6}	1.5-4.0 {38.1-101.6}
Área de filtro ft <sup>2</sup> {m <sup>2</sup> }	42.8 {4.0}	100.3 {9.3}	162.0 {15.0}
Capacidad máx. de recolección ft <sup>3</sup> {litros}	1.1 {31.1}	2.1 {59.4}	1.1 {31.1}
Recolección recomendada ft <sup>3</sup> {litros}	0.75 {21.2}	1.0 {28.3}	0.75 {21.2}
<b>Dimensiones pulgadas {mm}</b>			
A - Altura	58.0 {147.3}	67.0 {170.1}	92.5 {235.0}
B - Ancho	23.0 {584.2}		36.5 {92.7}
Fondo	23.0 {584.2}		36.5 {92.7}
<b>Peso Aproximado lb {kg}</b>			
Instalado	110 {50}	150 {68}	545 {247}
Envío	140 {64}	280 {127}	695 {315}
Requerimientos de aire comprimido 80-120 psi {5.5-8.3 bars}			
<b>Voltaje Amperaje a carga completa †</b>			
120V/1/60Hz	1.0	1.0	5.0
<b>Eficiencia</b>		95% a 10 micras	

### Notas de especificación

\* El modelo DC1 funciona con los modelos de bombas Conair RG1-3, RG1-6, RG2-5, RG2-8, PSS3, PSS6, PD3, PD5, PD7.5, LDP5, LDP7.5. Modelo DC2 funciona con RG1-11, RG2-16, PSS11, PD10, PD15, PD25, LDP10, LDP15, LDP30. Modelo DC3 funciona con todos los tamaños. Se recomienda utilizar el modelo DC3 con las bombas Conair Serie LDP.

† Datos FLA como datos de referencia únicamente. No incluye opciones o accesorios en equipos. Para detalle FLA completo del diseño de circuito eléctrico o maquia y sistemas específicos, refiérase al diagrama eléctrico del equipo y la placa de identificación en la máquina.

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Consulte a un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

