

# Con Tensión o Sin Tensión Bobinado con Transferencia Manual

Las Bobinadoras de la Serie MTC de Conair están disponibles con un sistema de accionamiento servo para enrollado sin tensión, o un sistema de accionamiento de par AC para enrollado con tensión. Se pueden proporcionar en configuraciones de husillo simple o doble.

Las Bobinadoras de la Serie MTC son ideales para aplicaciones donde las velocidades de línea más lentas son comunes y se necesita enrollar tuberías y perfiles flexibles o semi-rígidos.



Modelo MTC  
(Se muestra con un carrete simple en MedLine® blanco).

## Bobinado de Precisión Rentable

La Serie MTC está disponible en configuraciones de uno o dos husillos, con diámetros de carrete de 24, 36 y 48 pulgadas {61, 91, 122 cm}, y está diseñada para velocidades de línea de hasta 200 pies por minuto {61 metros/min}. Los diámetros de los productos pueden variar desde 0.085 hasta 0.500 pulgadas {0.22 a 1.27 cm}.

El MTC se utiliza para el embobinado con tensión de productos que requieren un ajuste apretado en el carrete para mantenerse en su lugar. La unidad se sincronizará automáticamente con la velocidad de la línea (no requiere un bailarín). El control es básico, con botones y potenciómetro para ajustar la tensión. El movimiento lateral es mecánico, con límites de lado a lado y ajustes de paso ajustables.

El MTC-S se utiliza para el embobinado sin tensión de productos flexibles propensos a estirarse. El MTC-S incorpora sofisticados accionamientos servo para los husillos y el movimiento lateral, para un control preciso de la tensión y eliminar la distorsión del producto. Disponible con un bailarín mecánico con contrapeso ajustable, o un control de bucle por sonar sin contacto opcional. El MTC-S viene con una pantalla táctil HMI con pantallas de configuración, almacenamiento de recetas y pantalla de alarmas.

### ▶ La mejor precisión con servocontrol

La rotación del husillo, el movimiento transversal y la velocidad del husillo son todos servoaccionados. Esto proporciona el control perfecto de velocidad y posicionamiento para una alta repetibilidad sin errores y una tensión óptima del producto durante todo el proceso de bobinado y corte/transferencia de alta velocidad. Los carretes terminados no requieren ningún acceso telefónico para el cambio de producto.

### ▶ Producto sin distorsiones

Se logra una tensión óptima mediante un algoritmo de control avanzado que calcula el diámetro de cada vuelta sucesiva para ajustar la velocidad de bobinado y el movimiento de avance en relación al tamaño del tubo y la velocidad del tirador. Esto permite que el control de bucle sónico actúe como un dispositivo de ajuste fino y garantiza una disposición precisa, sin distorsiones y sin errores en cada vuelta. El siguiente circuito permite el aumento automático de la velocidad del enrollador de manera sincronizada con la línea al inicio.

### ▶ Recetas para reducir la variabilidad/error del operador

Todos los parámetros de funcionamiento pueden guardarse en una receta para lograr una consistencia de producción repetible.

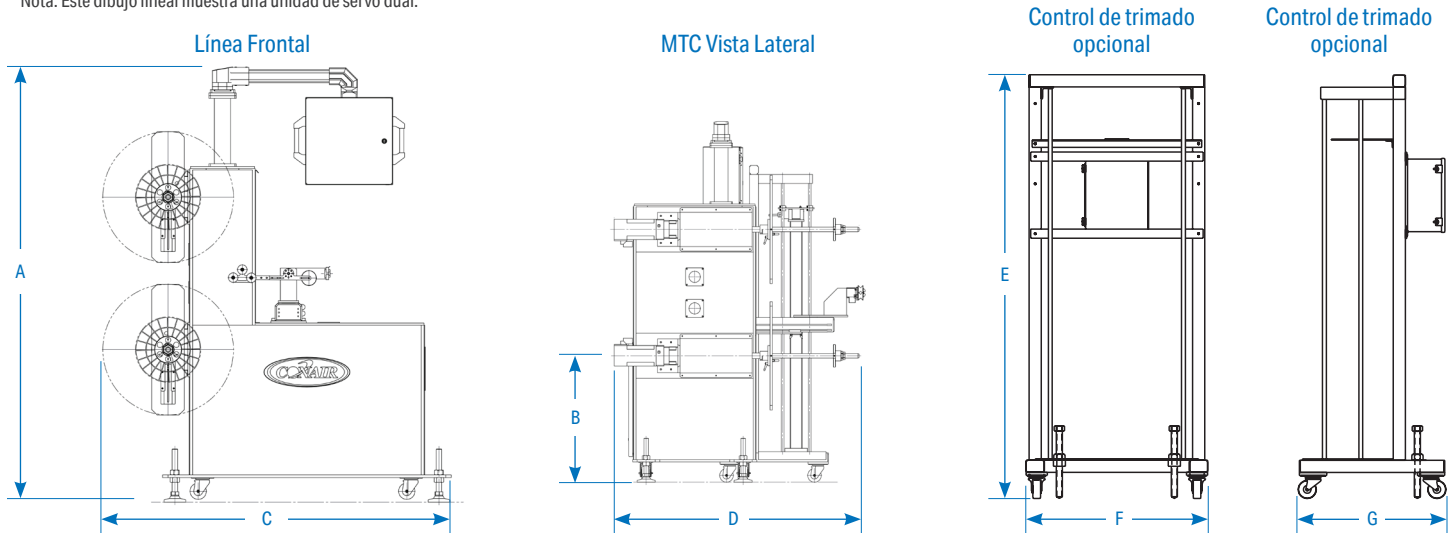
### ▶ Opciones para satisfacer sus necesidades

- Conjunto de bobinas plegables.
- Modificaciones para el uso de bobinas del cliente.
- Consejos adicionales sobre productos
- 230V/3 trifásicoe/60 Hz voltaje
- Operación izquierda a derecha
- Pintura personalizada
- Fabricado para cumplir con los requisitos médicos
- Recinto de seguridad completo



# Especificaciones

Nota: Este dibujo lineal muestra una unidad de servo dual.



Modelos	MTC-24 / MTC-24S	MTC-36 / MTC-36S	MTC-48* / MTC-48S*
<b>Características de presentación</b>			
Gama de productos diámetro del tubo pulgadas (mm)	Típica de 0.085 a 0.5 {2.16 a 12.7} / Opcional 0.02 {0.5} y hasta 1.0 {25.4}		
Tipo de bobina	Bobinas del cliente (sujetas a revisión de plano). Opcional: juego de carretes plegables		
Accionamiento por bobina	MTC = motor de torsión. MTC-S = Servoaccionamiento		
Tamaño de la bobina OD pulgadas (mm)	24 {610}	36 {914}	48 {1219}
Ancho de bobina pulgadas (mm)	12 {305} estándar		
Opción de ancho de bobina pulgadas (mm)	18 {457} opcional		
Atravesar	MTC = recorrido mecánico MTC-S = husillo de bolas servo		
Velocidad de línea	Hasta 200 FPM {61 m/min} dependiendo del operador		
Dirección de línea	Estándar de derecha a izquierda. De izquierda a derecha opcional.		
Control S	MTC = pulsadores con potenciómetro de velocidad. MTC-S = HMI de pantalla táctil		
Marco	Acero soldado de alta resistencia con ruedas y tornillos niveladores.		
<b>Dimensiones in [mm]</b>			
A - Altura total	66.3 {1684.0}	86.0 {2184.4}	Contacte a Conair
B - Altura hasta la línea central del husillo	40.0 {1016.0}	41.2 {1046.5}	Contacte a Conair
C - Longitud total	72 {1828.8}	99.7 {2532.4}	Contacte a Conair
D - Ancho total	54 {1371.6}	83.1 {2110.7}	Contacte a Conair
<b>Peso aproximado lb [kg]</b>			
Envío	2200 {998}	4400 {1996}	Contact Conair
<b>Voltaje Carga completa amps *</b>			
Consulte a Conair			

<b>Control de recorte (opcional)</b>	
Tipo de bailarina (MTC-S)	Ultrasónico sin contacto para diámetros de tubo de 0,085 a 0,5 pulg. {2,16 a 12,7 mm} Rodillo ultraligero Ultrasónico de contacto para diámetros de tubo de 0,02 a 0,085 pulg. {0,5 a 2,16 mm}
<b>Dimensiones in [mm] MTC = motor de torsión. MTC-S = Servoaccionamiento</b>	
E - Altura total	70.0 {1778}
F - Longitud total	30.0 {762}
G - Ancho total	24.4 {620}
<b>Peso Aprox lb [kg]</b>	
Envío	500 {226.8}
<b>Voltaje Carga completa amps *</b>	
460V/ trifásico /60 Hz	
Consulte a Conair	

## Notas de Especificación

\* Datos de la FLA solo para fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño de circuitos de energía de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos, el pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.

† Las especificaciones para los modelos MTC-48 y MTC-48S varían según el pedido. Comuníquese con Conair para obtener más información.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulta con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

