

Transportadores Automatizados de Extracción para Productos Extruidos

Los transportadores de extracción de la serie MTAC de Conair garantizan una manipulación eficiente de los productos extruidos. Por lo general, se encuentran ubicados justo después de los dispositivos de corte, el MTAC asegura que el producto se aleje del cortador a velocidades ajustables, generalmente superiores a la velocidad de la línea, eliminando la acumulación y la confusión en la clasificación. Los productos extruidos se mueven eficientemente hacia el empaquetado y/u otras operaciones de manipulación. Se pueden añadir fácilmente brazos de desvío para dirigir el flujo del producto.

La superficie de la banda, en anchos de 4 o 8 pulgadas y hasta 16 pies de longitud, es blanca y resistente, lo que minimiza la



Modelo MTAC-406
(Muestra con sistema de clasificación/soplado de aire comprimido opcional y canal de recolección).

Soporte y Extracción de Banda de manera Conveniente

Cada MTAC está construido con una estructura resistente de tubos soldados y está equipado con ruedas giratorias con seguro para facilitar la alineación con la línea de extrusión. La altura se puede ajustar en un amplio rango y se proporciona un ajuste fino de altura mediante ruedas manuales de +/- 2 pulgadas.

Las opciones incluyen un sistema de soplado de aire comprimido programable para clasificación de calidad, una canaleta de recolección montada en el lateral para productos aceptados o rechazados, y controles táctiles que se integran con la línea de procesamiento. Los sistemas de clasificación de aire comprimido operan de manera perfecta con las cortadoras de Conair y permiten una serie de pulsos de aire programados para soplar los productos extruidos fuera de la banda y hacia los contenedores de recolección de productos por longitud o por control de calidad, por ejemplo. La descarga puede ser en cualquiera de los lados del transportador, mientras que los productos no sopladados ruedan fuera del extremo del transportador. La canaleta de acero inoxidable opcional es ideal para recolectar y sostener de manera ordenada longitudes de productos largos para el empaquetado manual.

▶ **Recolección de piezas sin intervención laboral**

El transportador descarga automáticamente las piezas en una bandeja de recolección o en un contenedor de desechos, permitiendo que los operadores se ocupen de otras actividades de mayor valor agregado. Como opción, los transportadores MTAC se pueden configurar con distribuidores divididos para la recolección en el lado frontal y trasero o para la recolección en ambos lados.

▶ **Fácil segregación de piezas buenas y defectuosas**

El transportador puede conectarse con el medidor de diámetro o grosor de la pared para separar las piezas que no cumplen con las especificaciones. El sistema de expulsión está desactivado y las piezas se descargan en el extremo del transportador en lugar de en la bandeja de recolección.

▶ **Opción para aplicaciones médicas**

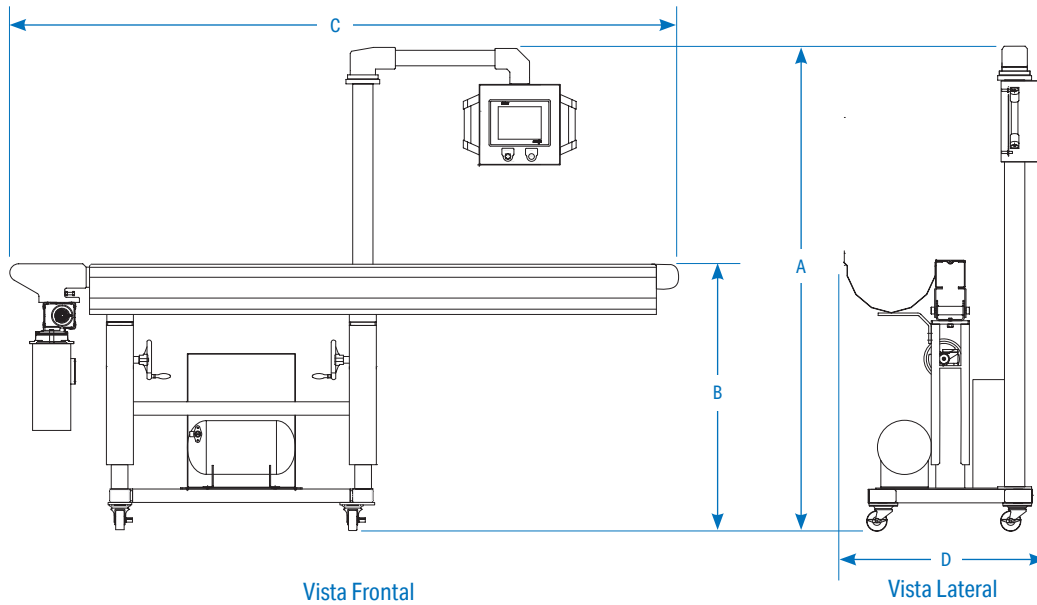
La opción médica incluye un actuador de altura de precisión con engranajes para un ajuste fino para arriba/abajo/inclinación para optimizar el soporte de la pieza y la extracción. El MTAC puede tener un recubrimiento en polvo o suministrarse con un marco de acero inoxidable para facilitar la limpieza.

▶ **Recolección de producción libre de estática**

Un desionizador opcional elimina cualquier acumulación de estática generada por el proceso para facilitar la expulsión y posición consistentes del producto en la bandeja(s) de recolección.



Especificaciones



Notas de Especificación

* Datos de la FLA solo para fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para energía Diseño de circuitos de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos, el pedido de los equipos y la placa de identificación aplicada a la máquina.
Las especificaciones podrían cambiar sin aviso.

Modelos	MTAC 406	MTAC 408	MTAC 410	MTAC 412	MTAC 416
Características					
Ancho de banda pulgadas {mm}	4 {101}				
Longitud del transportador pies {m}	6 {1.83}	8 {2.43}	10 {3.04}	12 {3.65}	16 {1.82}
Tipo de cinturón	Cinturones interminables recubiertos de blanco Poly-Kleen				
Velocidad de la correa	20 pies por minuto a 500 pies por minuto {152 m/min.}				
Motor	Motor de CA de velocidad variable de 1 Hp				
Dimensiones in {mm}					
A - Altura total	53 {1346}				
B - Altura hasta la parte superior de la banda	40 ± 2 {1016± 51}				
C - Longitud total	72 {1829}	96 {2438}	120 {3048}	144 {3657}	192 {4877}
D - Ancho promedio	29.5 {749.3}				
Peso aproximado lb {kg}					
Envío	Consulte a Conair				
Voltaje Carga completa en amps *					
110V/monofásico/60Hz	Consulte Conair				

Opciones de Extracción

- Sistema de eyección neumático que incluye un tanque acumulador, regulador y controles con cuchilla de aire o boquillas de flujo variable posicionables para eyectar las piezas en una bandeja de recolección. Disponible en configuraciones de una o dos estaciones de soplado.
- Configuración médica con actuadores de ajuste de altura/tilt arriba/abajo. Disponible en acabado pintado o en acero inoxidable.
- Actualización a control de brazo oscilante.
- Bandeja de recolección de piezas en acero inoxidable (varias longitudes disponibles).
- Longitud completa o compacta.
- Soplador de aire de estación única de longitud completa con boquillas de aire Lock Line diseñadas para soplar las piezas desde la parte superior de la cinta transportadora, incluido un retraso de tiempo discreto.
- Estación doble con soplado de piezas desde la parte delantera o trasera de la cinta transportadora.
- Control táctil HMI.
- Actualización a descarga con cuchilla de aire en lugar de tubería de acero para soplado de una o dos estaciones.
- Configuraciones de transmisión de alta velocidad para aplicaciones de 500 y 600 FPM.
- Operación de izquierda a derecha.
- Pintura personalizada.
- Lado doble con bandejas de captura en ambos lados.
- Barra desionizadora estática con controles.
- Certificación CE.
- Ajuste de altura de precisión con volante y caja de engranajes en cada extremo del marco.
- Certificación UL.
- Voltajes de 230/3/60 y 460/3/60.

