

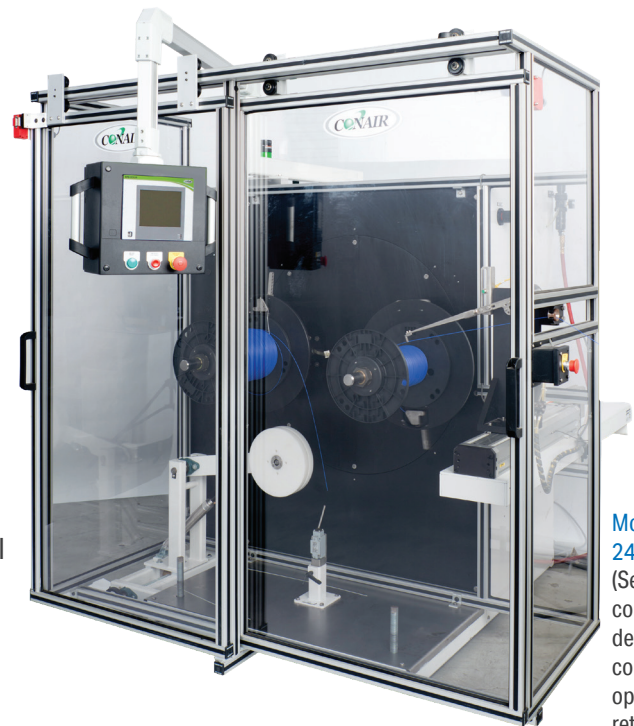
# Bobinado sin tensión con Corte Automático y transferencia de husillo

Las bobinadoras de eje doble ATC de Conair enrollan pequeñas extrusiones flexibles con poca o ninguna fricción o tensión de bobinado. Esto elimina las deformidades en los productos delicados, lo que lo hace ideal para extrusiones como tubos flexibles, tubos médicos, cordones rellenos y pequeños perfiles flexibles.

El proceso completamente automatizado transfiere el producto al nuevo carrete sin la participación del operador ni la interrupción del proceso. El ATC también se puede pedir con la función de flejado opcional, que puede flejar automáticamente cada bobina con una, dos o cuatro correas.

## Servo-precisión para el más alto rendimiento

Las bobinadoras automáticas de corte y transferencia (ATC) son la elección perfecta para el bobinado de alta velocidad y sin tensión de tubos flexibles de diámetro pequeño. El control de tensión se logra a través de un detector sónico sin contacto que se comunica con el PLC del ATC para ajustar automáticamente la velocidad de la bobina y el motor transversal. El ATC se adapta a diámetros de tubo de 0,085 pulgadas a 0,50 pulgadas {2,16 a 12,7 mm}. Los tubos tan pequeños como 0,020 pulgadas {0,5 mm} se pueden enrollar con un control de ajuste de tensión mínima especializado. El cambio de eje automático se logra cuando se alcanza el metraje programado para la bobina. El sistema viene completo con ensamblajes de núcleo plegables o carretes y, opcionalmente, puede aceptar carretes suministrados por el cliente. Todos los componentes de la bobinadora que entran en contacto con el tubo están hechos de acero inoxidable o tienen una capa dura anodizada.



**Modelo ATC-24**  
(Se muestra con el recinto de plexiglás completo opcional y el retenedor de cola).

### ▶ La mejor precisión con servocontrol

La rotación del husillo, el movimiento transversal y la velocidad del husillo son accionados por servomotores. Esto proporciona el control perfecto de velocidad y posicionamiento para una alta repetibilidad sin errores y una tensión óptima del producto durante todo el proceso de bobinado y corte/transferencia de alta velocidad. Los carretes terminados no requieren acceso telefónico para el cambio de producto.

### ▶ Producto sin distorsión

La tensión óptima se logra mediante un algoritmo de control avanzado que calcula cada diámetro de envoltura sucesivo para ajustar la velocidad de la bobina y el movimiento transversal en relación con el tamaño del tubo y la velocidad del extractor. Esto permite que el control de bucle sónico funcione como un dispositivo de ajuste fino y garantiza una colocación precisa, sin distorsiones y sin errores de cada envoltura. El siguiente circuito permite la aceleración automática de la bobinadora de forma sincrónica con la línea en el arranque.

### ▶ Variabilidad/error del operador de corte de recetas

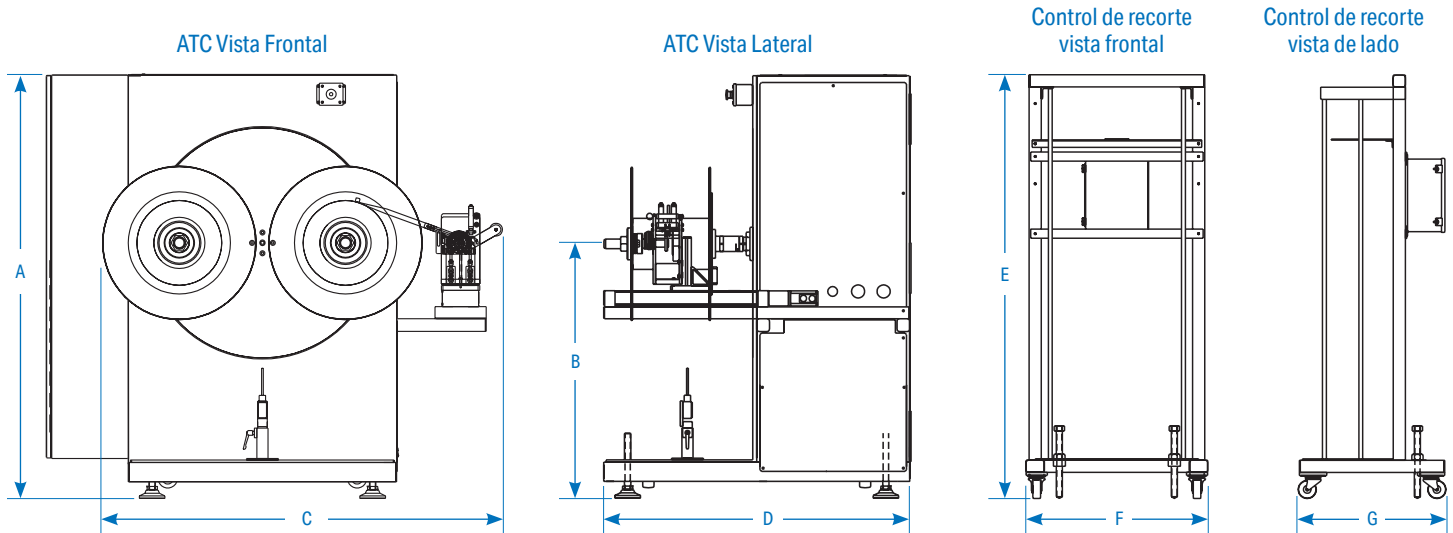
Cada parámetro operativo se puede guardar dentro de una receta para lograr una consistencia de producción repetible. Esto incluye los cambios de velocidad de la bobina durante el corte y la transferencia, la velocidad transversal para una colocación precisa y la velocidad de la torreta durante el cambio para evitar que el producto toque el piso.

### ▶ Opciones que puedas necesitar

- Juego de bobinas plegables de repuesto
- Voltaje de 230 V / trifásico / 60 Hz
- Fabricado para cumplir los requisitos métricos
- Modificación para uso de bobinas del cliente
- Operación de izquierda a derecha
- Recinto completo de pexiglás
- Flejado de bobinas
- Operación de izquierda a derecha
- Consejos adicionales sobre productos
- Pintura personalizada



# Especificaciones



Modelos	ATC-24	ATC-36
<b>Características de presentación</b>		
Gama de productos diámetro del tubo pulgadas {mm}	Típico 0,085 a 0,5 {2,16 a 12,7} / Opcional 0,02 {0,5} y hasta 1,0 {25,4}	
Tipo de bobina	Plegable para carrete sin núcleo - un juego incluido	
Accionamiento de bobina	Servoaccionamiento independiente en cada carrete	
Tamaño del núcleo OD pulgadas {mm}	24 {610}	36 {914}
Ancho del núcleo pulgadas {mm}	12 {305}	
Diámetro interno del tamaño del núcleo pulgadas {mm}	8 {203}	
Tamaño del carrete DE pulgadas {mm}	20 {508}	28 {711}
Ancho del carrete pulgadas {mm}	12 {305}	18 {457}
Diámetro interior del carrete pulgadas {mm}	6 {152}	
Espesor de la brida del carrete pulgadas {mm}	1.5 {38}	
Atravesar	Servocontrol en montaje transversal	
Accionamiento de torreta	Servocontrol en el eje de la torreta	
Velocidad de línea	Nominal 500 FPM {152 m/min} hasta 800 FPM {243 m/min} - Depende del tamaño del tubo	
Dirección de la línea	De derecha a izquierda (STD)	
Marco	Acero soldado de alta resistencia con cuatro (4) ruedas giratorias y cuatro (4) tornillos de nivelación	
<b>Controles</b>		
PLC	Microprocesador programable con pantalla táctil HMI	
Panel	NEMA-4	
<b>Dimensiones in {mm}</b>		
A - Altura total	66.3 {1684.0}	86.0 {2184.4}
B - Altura a la línea central del husillo	40.0 {1016.0}	41.2 {1046.5}
C - Longitud total	72 {1828.8}	99.7 {2532.4}
D - Ancho total	54 {1371.6}	83.1 {2110.7}
<b>Peso aproximado lb {kg}</b>		
Envío	2200 {998}	4400 {1996}
<b>Voltaje Carga completa amps*</b>		

## Notas de Especificación

\* Los datos de FLA solo tienen fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño del circuito de alimentación de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos, el pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Consulte con un representante de Conair para el información más actual.

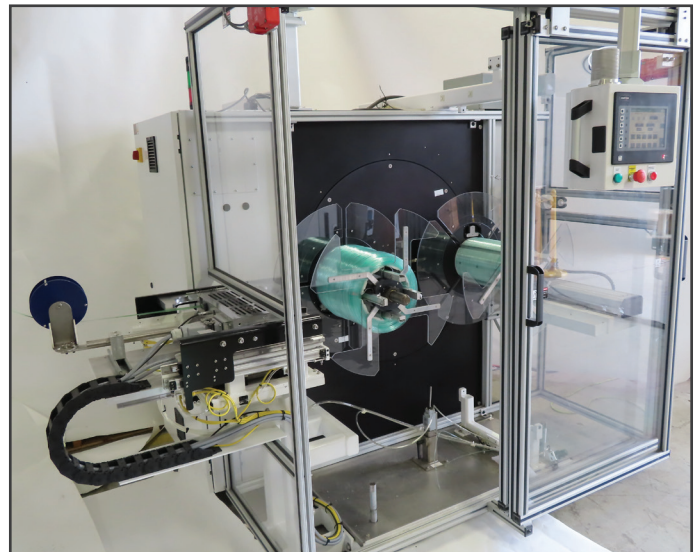
<b>Control de recorte</b>	
Tipo de bailarina	Ultrasónico sin contacto para diámetros de tubo de 0,085 a 0,5 pulg. {2,16 a 12,7 mm} Rodillo ultraligero ultrasónico de contacto para diámetros de tubo de 0,02 a 0,085 pulg. {0,5 a 2,16 mm}
<b>Dimensiones pulgadas {mm}</b>	
E - Altura total	70.0 {1778}
F - Longitud total	30.0 {762}
G - Ancho total	24.4 {620}
<b>Peso aproximado libras {kg}</b>	
Envío	500 {226.8}
<b>Voltaje Carga completa amps*</b>	
460V/trifásico/60 Hz	Consulte con Conair



## Sistema de Flejado Opcional

El sistema de flejado opcional para la bobinadora ATC fleja de forma automática y segura rollos terminados de tubería extruida de pequeño diámetro. Diseñado para bobinas de hasta 24 pulgadas {61 cm} de diámetro, el sistema elimina la manipulación fuera de línea, evita que se dañe o se deshaga el tubo, lo que hace que las bobinas sean más fáciles de manipular y mover. La unidad de flejado utiliza fleje de PET alimentado por rollo y está disponible como compatible con la FDA para aplicaciones de tubos médicos.

El sistema de flejado está disponible como opción de fábrica en todas las bobinadoras ATC nuevas con el paquete de control estándar, o como actualización para muchas unidades existentes.



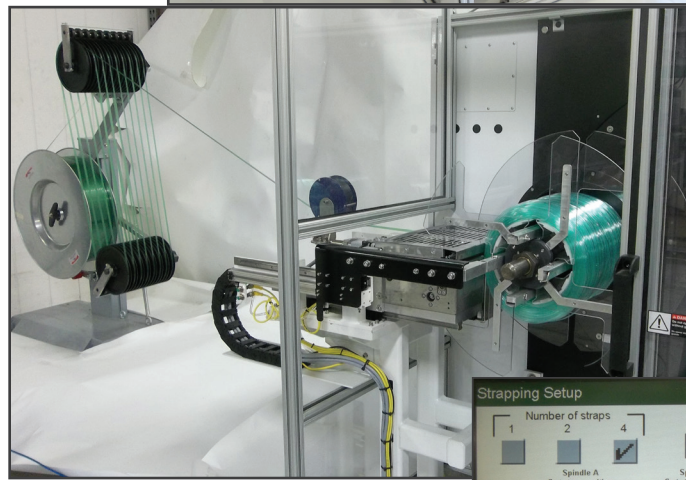
## ¿Cómo funciona?

Los núcleos de husillo tienen guías de correa montadas en el interior, en una posición fija. Estas guías se utilizan para que el cabezal de flejado ubique el núcleo.

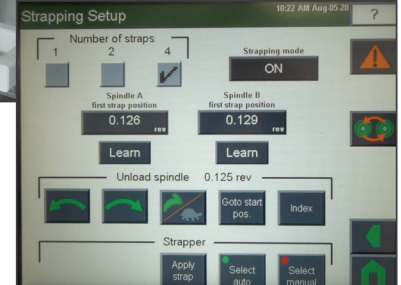
Las guías retráctiles en el cabezal de grabado se mueven y se alinean con las guías fijas correspondientes del núcleo.

La correa se alimenta alrededor de la bobina y la correa queda asegurada.

Las guías retráctiles se alejan de la bobina y la bobina se indexa a la siguiente posición de la correa.



**Model ATC-24**  
(Se muestra con sistema de flejado opcional y caja de plexiglás completa).



## Especificaciones

<b>Sistema de flejado (no incluye separado acumulador)</b>		
<b>Características de presentación</b>		
Tamaños apropiados de tubería flexible pulgadas {mm}	de 0,040 a 0,5 {1 - 12,7}	
Tamaños de bobina apropiados	Hasta 24 pulgadas {61 cm}	
Material de la correa	PE, PET	
Material de flejado número de rollos	2	
Longitud del rollo de material de flejado (cada rollo) pies {metros}	12,700 {3871}	
Capacidad del rollo de material de flejado	4400 bobinas con 1 correa/ 2200 bobinas con 2 correas/ 1100 bobinas con 4 correas	
Diámetros de núcleo colapsable disponibles pulgadas {mm}	8, 10, 12 {203, 254, 305}	
<b>Controles</b>		
	Incorporado en control ATC/HMI de pantalla táctil	
<b>Dimensiones pulgadas {mm}</b>		
A - Adición general a la altura del ATC	Ninguno	
B - Adición total a la longitud del ATC	Ninguno	
C - Adición general al ancho del ATC	30 {762}	
<b>Peso aproximado lb {kg}</b>		
Envío (adicional a ATC)	350 {159}	
<b>Voltaje Amperios a plena carga *</b>		
Además del bobinador estándar	7,3 amperios a 480 V; 14,6 amperios a 230V.	

### Notas de Especificación

\* Los datos de FLA solo tienen fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño del circuito de alimentación de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos, el pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.  
La unidad de flejado requiere un carrete y un acumulador para el fleje. El acumulador mide 30 pulgadas de ancho, 50 pulgadas de largo y 65 pulgadas de alto. Pesa aproximadamente 220 libras cuando se carga con flejes.

