

Transportadoras para final de línea de extrusión

La cinta transportadora de descarga de Conair es una cinta transportadora robusta y de bajo perfil diseñada para usarse al cortar productos flexibles y semirrígidos. Las transportadoras mejoran la tolerancia de la longitud de corte y la calidad del corte al soportar y transportar el producto extruido lejos del buje del cortador. Luego, el producto se puede expulsar opcionalmente a una bandeja de recolección para que el operador lo retire.



Model TAC-406

Apoyo para retiro de partes extraídas por banda transportadora

Los transportadores de cinta de la serie TAC para extracción brindan soporte y transporte de las piezas extruidas después del corte. Las piezas se descargan del extremo del transportador o pueden ser dirigidas por un brazo mecánico hacia una bandeja de recolección. Un sistema de eyección neumática opcional ofrece expulsión frontal y trasera o lateral para la separación automatizada de piezas, por ejemplo, por tamaño.

Un accionamiento de velocidad variable permite ajustar la velocidad del transportador ligeramente más rápida que la velocidad de la línea, asegurando una separación adecuada entre las piezas mientras se trasladan a la bandeja de recolección. La construcción robusta del marco proporciona un soporte rígido en cada extremo del transportador. Se utilizan ruedas giratorias para un fácil alineamiento. Se proporciona un ajuste de altura de ± 2 pulgadas {51 mm}.

Las boquillas de aire se pueden posicionar fácilmente para una rápida extracción de las piezas hacia la bandeja de recolección.

► **Recolección automática de piezas sin mano de obra**

El transportador descarga automáticamente las piezas en una bandeja de recolección o contenedor de desechos, lo que permite a los operadores ocuparse de otras actividades de valor agregado. Los transportadores TAC se pueden configurar opcionalmente con manifolds divididos para la recolección frontal y trasera común o para la recolección en ambos lados.

► **Fácil segregación de piezas buenas y defectuosas**

El transportador se puede interconectar con el medidor de diámetro o espesor de pared para separar las piezas que no cumplen con las especificaciones. El sistema de eyección se desactiva y las piezas se descargan del extremo del transportador en lugar de en la bandeja de recolección.

► **Opción de aplicación médica**

La opción médica incluye un actuador de altura de precisión con engranajes para un ajuste fino hacia arriba/abajo/inclinación para optimizar el soporte y la extracción de piezas. El TAC puede estar recubierto de polvo o suministrarse con un marco de acero inoxidable para facilitar la limpieza.

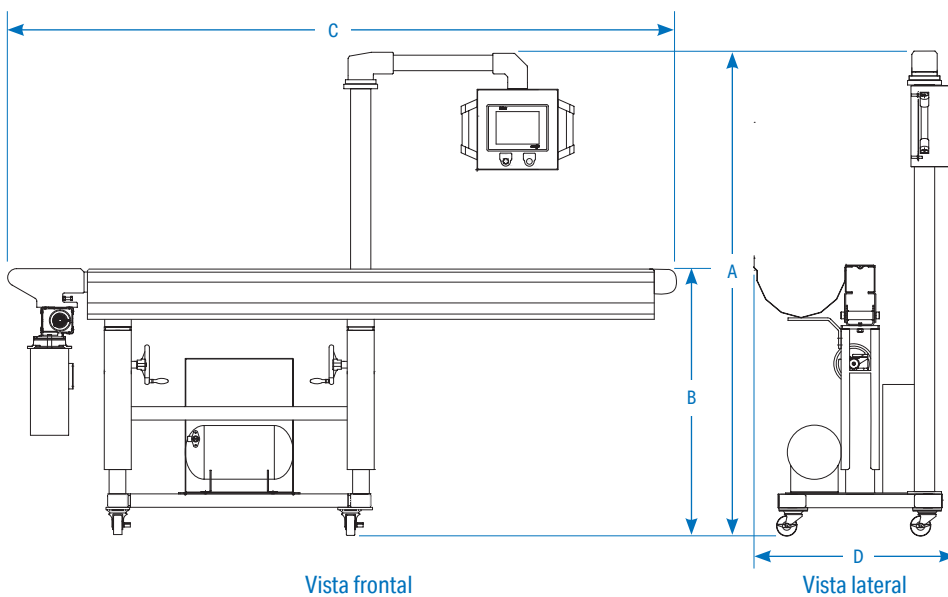
► **Recolección de producción sin estática**

Un desionizador opcional elimina cualquier acumulación de electricidad estática generada por el proceso para ayudar a la eyección y posicionamiento consistentes del producto en la(s) bandeja(s) de recolección.

Opciones

- Sistema de eyección neumática que incluye tanque acumulador, regulador y controles con cuchilla de aire o boquillas de flujo variable posicionables para expulsar las piezas en una bandeja de recolección. Disponible en configuración de eyección simple o doble.
- Configuración médica con actuadores de precisión para ajuste arriba/abajo/inclinación. Disponible en recubrimiento en polvo o acero inoxidable.
- Bandeja de recolección de piezas de acero inoxidable (varias longitudes disponibles).
- Operación de izquierda a derecha.

Especificaciones



Notas de Especificaciones

* Opcional.
Estas tablas definen configuraciones estándar únicamente.
† Datos de FLA solo con fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño del circuito de alimentación de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos, el pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina. Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

Models	TAC-406	TAC-408	TAC-412	TAC-416	TAC-808	TAC-812	TAC-816
Características de presentación							
Ancho de banda pulgadas {mm}	4 {101}	4 {101}	4 {101}	4 {101}	8 {203}	8 {203}	8 {203}
Longitud del transportador pies {m}	6 {1.83}	8 {1.22}	12 {3.66}	16 {4.88}	8 {1.22}	12 {3.66}	16 {4.88}
Tipo de banda	Bandas sin fin revestidos de Poly-Kleen blanco						
Velocidad de la correa	500 FPM {152 m/min.}						
Motor	Motor de CA de velocidad variable de 1 Hp						
Dimensiones pulgadas {mm}							
A - Altura total	71.7 {1820}						
B - Altura hasta la parte superior del cinturón	40 ± 2 {1016± 51}						
C - Longitud total	72 {1829}	96 {2438}	144 {3658}	192 {4877}	96 {2438}	144 {3658}	192 {4877}
D - Ancho total	29.5 {749.3}						
Peso aproximado lb {kg}							
Envío	Consulte a Conair						
Voltaje Amperios a plena carga †							
230 V/ trifásico/60 Hz	Consulte a Conair						