

Ciclos Automáticos para Operación Consistente

Las mesas de descarga de la serie DT de Conair brindan una superficie de sujeción larga y estable para tuberías, tubos y perfiles a medida que emergen de las operaciones de extrusión. Ubicado directamente después de la cortadora o la sierra, el DT proporciona un aterrizaje suave y firme hasta que se completa el corte, luego descarga automáticamente la extrusión cortada en una ubicación fuera de línea y luego regresa rápidamente a la posición inicial, lista para aceptar la siguiente longitud. La secuencia de volcado está totalmente automatizada y, por lo general, se programa para que se produzca tan pronto como el producto extruido se corte a la longitud deseada y deba moverse para dar paso a la siguiente pieza.

El uso de una mesa de descarga de Conair elimina los puntos de enganche típicos en las operaciones de productos extruidos grandes, preservando la integridad y uniformidad del producto terminado.



Modelo DT20-12 HD
(uso rudo)

Mesa de acero inoxidable; todo el marco de acero soldado

Con una construcción robusta de acero soldado con todas las áreas de contacto del producto de acero inoxidable, la serie DT se ofrece en servicio estándar para perfiles y tubos comunes y versiones de servicio pesado para extrusiones de productos de construcción densos y tuberías pesadas.

Hay disponibles longitudes de hasta 20 pies y anchos de mesa de acero inoxidable de hasta 12 pulgadas. Se incluye una serie de brazos de guía verticales de acero inoxidable que se ajustan fácilmente para ayudar a dirigir el producto a medida que se descarga en la sección inferior de la mesa. Esencial para tubos y tuberías, para evitar que rueden.

La serie DT se integra fácilmente con las operaciones de recolección, manejo y empaque de productos posteriores de su operación y debe considerarse como una herramienta esencial para automatizar sus operaciones posteriores. Un especialista en extrusión descendente de Conair está listo para ayudarlo a crear e integrar el sistema de extrusión ideal que incluye tanques de enfriamiento, extractores, cortadores y sierras para casi cualquier producto extruido.

▶ Operación fácil de usar

Simplemente ajuste los pernos del piso de la mesa a la altura de la línea central de su proceso y conéctelos a 115 voltios. Las mesas de descarga de la serie DT se inclinan cuando su cilindro neumático es activado por una señal de control o cuando se activa el interruptor de la bandera de la mesa.

▶ Mantenimiento reducido

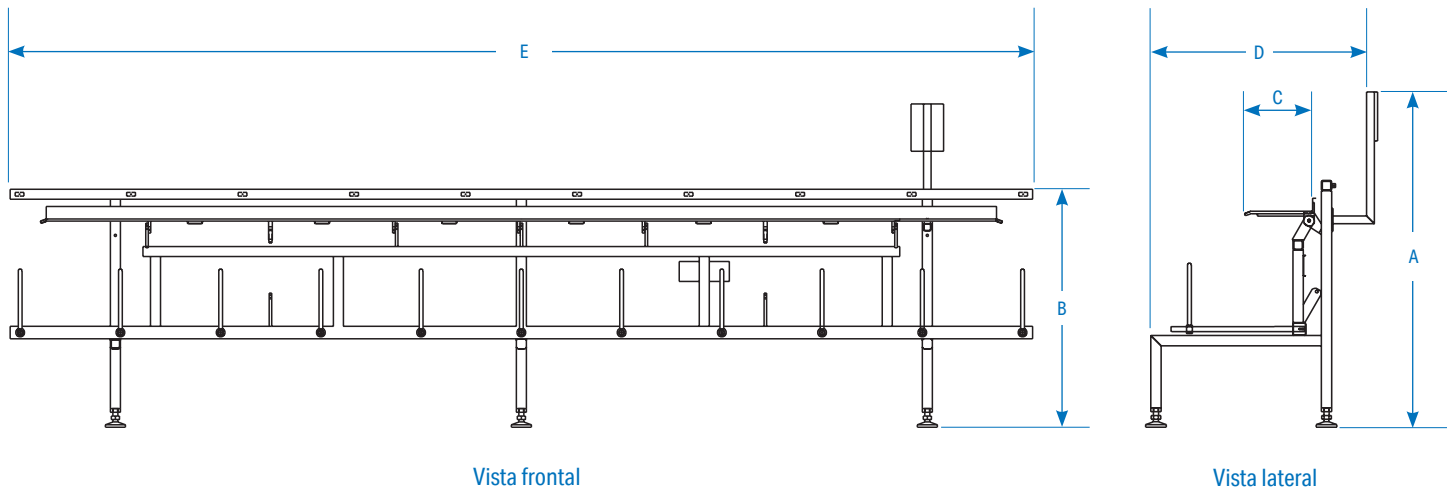
Todos los puntos de contacto de material de acero inoxidable y un marco de acero soldado ofrecen una larga vida útil con solo un mantenimiento de rutina.

▶ Disponible en una variedad de rangos de tamaño

Elija entre una variedad de anchos y largos de mesa o elija actualizar al modelo opcional DT20-12 HD cuando procese tuberías, tubos o perfiles grandes. Consulte a Conair para conocer la mejor opción para su aplicación.



Especificaciones



Modelos	DT12-12	DT16-12	DT20-12	DTV-20-6†
Dimensiones pulgadas {mm}				
A - Altura	65 {1651}			
B - Altura a la línea central	39 - 45 {991 - 1143}			
C - Ancho de la mesa	12 {305}		6 {152}	
D - Ancho	37.1 {942}		32.1 {815}	
E - Longitud	156 {3962}	204 {5182}	252 {6401}	
Dirección de avance	De derecha a izquierda (STD)			
Peso aproximado lb {kg}				
Instalado	800 {363}	995 {451}	1400 {635}	1400 {635}
Envío	1100 {499}	1295 {587}	1780 {870}	1780 {870}
Voltaje de entrada				
115V/ monofásico /60 Hz	1 Amp			
Necesidad de aire comprimido				
Presión psi {bars}	60 - 80 {4.14 - 5.52}			
Consumo ft³/m {liter/sec}	3 - 5 {1.4 - 2.4}			
Tamaño de conexión NPT pulgadas	3/8			

Notas de especificaciones

* La dirección de alimentación de izquierda a derecha está disponible como opción.

† V denota una bandeja en forma de "V" para la recolección de tubería o tubo.

Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulte con un representante de Conair para obtener la información más actualizada