

La Solución Definitiva Compacta y Limpia para Secado

El secador MicroWheel™ de Conair es la solución perfecta para procesos que no requieren la capacidad de un secador y tolva grandes, pero que aún necesitan la eficiencia y confiabilidad de la tecnología de secado con rueda desecante de Conair. Siendo el secador más pequeño y compacto de su tipo en el mercado actual, Conair ahora ofrece esta opción ideal para aplicaciones que necesitan una combinación de secador/tolva pequeña y eficiente. Diseñado pensando en la industria médica, este secador cuenta con construcción de acero inoxidable, operación limpia y un diseño compacto.



Modelo MW1-0.5

Nueva tecnología de secado con rueda en un paquete micro

Anteriormente, los trabajos de secado pequeños requerían un secador y una tolva que eran demasiado grandes para la máquina de procesamiento, lo que implicaba un exceso de energía y desperdicio de material o espacio en la tolva. Algunas soluciones de secado pequeñas solo se ofrecían anteriormente con secado de doble torre o aire comprimido. El éxito continuo de Conair con el fiable secado con rueda desecante condujo a esta nueva y mejor solución. En comparación con el secado de doble torre, el secador MicroWheel™ puede ofrecer un ahorro de energía del 40%.

El secador MicroWheel cuenta con un circuito de cuatro etapas para un punto de rocío más bajo y ajustable. Cada secador se puede configurar con una tolva del tamaño que mejor se adapte a su aplicación. Los modelos MW1 están disponibles con tolvas de 0.2 a 1.0 ft³ {6 a 30 l}. Los modelos MW2 están disponibles con tolvas de 1.0 a 1.75 ft³ {30 a 60 l}.

▶ Flexibilidad de aplicación, menos polvo, eficiencia energética

Diseñado para la flexibilidad, el MicroWheel™ puede utilizarse con una amplia variedad de materiales, con un rango de temperatura de aire de entrega de 131 a 356°F {55 a 180°C}. El soplador de aire de entrega ajusta automáticamente el flujo de aire según el rendimiento de la aplicación, lo que ahorra energía y hace que el proceso de secado sea más eficiente. Además de ser más eficiente en términos de energía que los secadores de aire comprimido y de doble torre, el MicroWheel no genera el polvo que producen las perlas desecantes de doble torre. Esto hace que el MicroWheel sea perfecto para aplicaciones médicas y aquellas que requieren una operación limpia.

▶ Configuración fácil con una base de datos de materiales incorporada

Cambiar de un molde o configuración de producción a otro es rápido y sencillo. El MicroWheel tiene una base de datos de materiales incorporada. Simplemente seleccione el tipo de material de la lista, establezca la tasa deseada y el secador realiza todos los cálculos necesarios para obtener la configuración óptima del secador. Además de los hasta 30 materiales preestablecidos, también se pueden guardar configuraciones de materiales personalizadas.

▶ Inteligencia incorporada para proteger su material

Todos los secadores MicroWheel ahora vienen programados con el Modo Inteligente (Smart Mode), que protege su material y proceso de secado. Cuando se activa, el Modo Inteligente ajusta automáticamente el flujo de aire del proceso para proteger la resina contra el secado excesivo y aumentar la eficiencia del secado. Esto se logra manteniendo una temperatura delta constante para la temperatura del aire de retorno. Es como el control de crucero para su secador.

▶ Fácil de mantener

La Serie MW no requiere agua de enfriamiento ni aire comprimido. Acceder al interior del secador es rápido. Los filtros se mantienen fácilmente y la unidad confiable de engranajes de la rueda desecante no requiere mantenimiento.



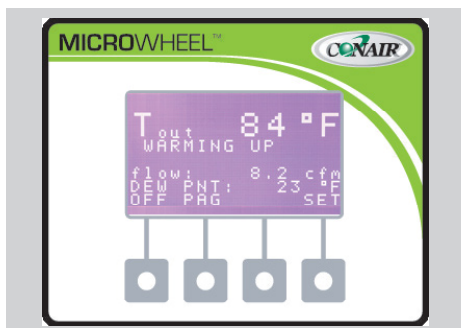
¿Cuál paquete es el adecuado para ti?

Paquetes Estandár	Base	Plus
Características de Control		
Base de datos de materiales incorporada	•	•
Modo inteligente	•	•
Luz de alarma led roja	•	•
Kit de control remoto	•	•
Kit de sensor de punto de rocío		•
Opciones disponibles		
Adaptador de cargador	•	•
Kit de conexión de red	•	•
Kit de temporizador semanal	•	•
Kit de revisión de filtro	•	•
Punto de drenaje/ adaptador de garganta	•	•



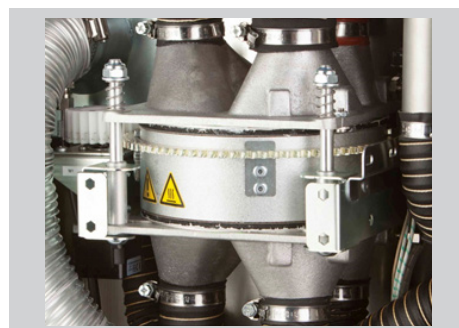
Descripciones de funciones

Control de secado avanzado



- **Base de datos de materiales incorporada para una fácil operación:**
 - Seleccione el material de la lista
 - Establecer la tarifa requerida
 - La secadora realiza todos los cálculos necesarios.
 - La configuración del usuario se puede guardar fácilmente
- **Modo inteligente:**
 - Ajusta el flujo de aire del proceso.
 - Protege la resina del secado excesivo.
 - Aumenta la eficiencia del secado.
 - Mantiene una temperatura delta constante
- **Ver fácilmente:**
 - Temperatura de secado
 - Punto de rocío
 - Flujo de aire
 - Estado de operación
 - Luz de alarma LED roja
 - equipo de control remoto
- **Kit de sensor de punto de rocío (disponible solo con el paquete Plus)**
Un sensor de punto de rocío que proporciona al operador el punto de rocío real del aire de proceso.

Rueda desecante



- **Funcionamiento probado de la rueda desecante**
El secado más limpio y eficiente Medio utilizado en la actualidad. La rotación continua de la rueda proporciona un secado uniforme y sin picos que se controla fácilmente
- **Impulsado por engranes**
- Sin cinturón, sin cadena.
- Etapas completas de proceso, regeneración y enfriamiento.
- Medio desecante en forma de panal sin polvo y sin perlas
- **Se requiere un flujo de aire mínimo**
- El flujo de aire se ajusta automáticamente para cumplir con los requisitos de rendimiento.
- Altamente eficiente

Dentro del gabinete



- Conexión eléctrica monofásica
- No requiere agua ni aire comprimido
- Paquete compacto montado en tolva
- Operación limpia y eficiente
- Fácil acceso para mantenimiento
- Diseñado para moldeadores de precisión y producción médica.

Opciones disponibles



Puerto de drenaje/adaptador de garganta

- **Adaptador de cargador**
Un adaptador para cargadores de tubos Conair TLM o TLR.
- **Kit de conexión de red RS485 Modbus** serie está disponible para comunicaciones.
- **Kit de temporizador semanal**
Configure un temporizador para el inicio/parada automática de la secadora.
- **Kit de revisión de filtro**
Esté atento a su filtro de aire de proceso. Puerto de drenaje/adaptador de garganta Hay disponible una base de montaje de acero inoxidable con puerto de drenaje y puerto de purga.

Rendimientos

El siguiente cuadro muestra el rango de rendimiento para varios tipos de materiales que están preprogramados en el control de la secadora.

Material	Densidad a Granel	Tiempo de residencia	Temperatura	Punto de rocío	MW1		MW2	
					lb/hr {kg/hr} mínimo	lb/hr {kg/hr} máximo	lb/hr {kg/hr} mínimo	lb/hr {kg/hr} máxima
Código de receta	lb/ft ³ {Kg/dm ³ }	Horas	° F {° C}	° F {° C}				
AS Mold	37.5 {0.60}	3	176 {80}	-40 {-40}	2.8 {1.3}	12.5 {5.6}	11.0 {5}	21.9 {9.9}
ABS ext	37.5 {0.60}	3.5	185 {85}	-40 {-40}	2.4 {1.1}	10.7 {4.9}	8.8 {4}	18.8 {8.5}
ABS / PC	40.6 {0.65}	3	212 {100}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	13.5 {6.1}	11.0 {5}	23.7 {10.8}
ASA	31.2 {0.50}	3	194 {90}	-40 {-40}	2.4 {1.1}	10.4 {4.7}	11.0 {5}	18.2 {8.3}
CA	31.2 {0.50}	2.5	158 {70}	-40 {-40}	2.2 {1.0}	12.5 {5.6}	8.8 {4}	21.8 {9.9}
CAB	31.2 {0.50}	2.5	158 {70}	-40 {-40}	2.0 {0.9}	12.5 {5.6}	8.8 {4}	21.8 {9.9}
CP	37.5 {0.60}	4	167 {75}	-40 {-40}	2.0 {0.9}	9.4 {4.3}	8.8 {4}	16.4 {7.4}
EVA	37.5 {0.60}	3	176 {80}	-40 {-40}	1.8 {0.8}	12.5 {5.6}	6.6 {3}	21.9 {9.9}
EPDM	32.5 {0.52}	4	176 {80}	-40 {-40}	1.8 {0.8}	8.1 {3.7}	6.6 {3}	14.2 {6.4}
LCP	37.5 {0.60}	4	302 {150}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	9.4 {4.3}	11.0 {5}	16.4 {7.4}
PA 6	40.6 {0.65}	5	167 {75}	-40 {-40}	2.2 {1.0}	8.1 {3.7}	8.8 {4}	14.2 {6.4}
PA 66	40.6 {0.65}	5	176 {80}	-40 {-40}	2.2 {1.0}	8.1 {3.7}	8.8 {4}	14.2 {6.4}
PA 66 + 35FV	53.1 {0.85}	5	176 {80}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	10.6 {4.8}	11.0 {5}	18.6 {8.4}
PA 12	40.6 {0.65}	3	167 {75}	-40 {-40}	2.2 {1.0}	13.5 {6.1}	8.8 {4}	23.7 {10.8}
PA 11	40.6 {0.65}	5	167 {75}	-40 {-40}	2.2 {1.0}	8.1 {3.7}	8.8 {4}	14.2 {6.4}
PC	43.7 {0.70}	3	248 {120}	-40 {-40}	2.8 {1.3}	14.6 {6.6}	11.0 {5}	25.5 {11.6}
PC for CD	43.7 {0.70}	4	248 {120}	-40 {-40}	1.8 {0.8}	10.9 {4.9}	6.6 {3}	19.1 {8.7}
PC + PBT	43.7 {0.70}	3.5	230 {110}	-40 {-40}	2.2 {1.0}	12.5 {5.6}	8.8 {4}	21.9 {9.9}
PE	37.5 {0.60}	3	194 {90}	-40 {-40}	2.8 {1.3}	12.5 {5.6}	11.0 {5}	21.9 {9.9}
PE (40% n.f)	37.5 {0.60}	5	185 {85}	-40 {-40}	2.2 {1.0}	7.5 {3.4}	8.8 {4}	13.1 {5.9}
PEEK	37.5 {0.60}	4	311 {155}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	9.4 {4.3}	11.0 {5}	16.4 {7.4}
PEI	37.5 {0.60}	4.5	311 {155}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	8.3 {3.8}	11.0 {5}	14.6 {6.6}
PEN	53.1 {0.85}	5	338 {170}	-40 {-40}	2.0 {0.9}	10.6 {4.8}	6.6 {3}	18.6 {8.4}
PES	43.7 {0.70}	4	311 {155}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	10.9 {4.9}	11.0 {5}	19.1 {8.7}
PES	43.7 {0.70}	4	356 {180}	-40 {-40}	2.2 {1.0}	10.9 {4.9}	8.8 {4}	19.1 {8.7}
PET	53.1 {0.85}	4	266 {130}	-40 {-40}	2.4 {1.1}	13.3 {6.0}	8.8 {4}	23.2 {10.5}
PET ext	53.1 {0.85}	6	338 {170}	-40 {-40}	1.8 {0.8}	8.9 {4.0}	6.6 {3}	15.5 {7.0}
PETG	37.5 {0.60}	4.5	149 {65}	-40 {-40}	2.0 {0.9}	8.3 {3.8}	8.8 {4}	14.6 {6.6}
PBT	43.7 {0.70}	3.5	257 {125}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	12.5 {5.6}	11.0 {5}	21.9 {9.9}
PI	37.5 {0.60}	2.5	248 {120}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	15.0 {6.8}	11.0 {5}	26.3 {11.9}
PMMA	40.6 {0.65}	4	176 {80}	-40 {-40}	2.4 {1.1}	10.2 {4.6}	8.8 {4}	17.8 {8.1}
POM	37.5 {0.60}	3	212 {100}	-40 {-40}	2.8 {1.3}	12.5 {5.6}	11.0 {5}	21.9 {9.9}
PP	31.2 {0.50}	2.5	194 {90}	-40 {-40}	2.8 {1.3}	12.5 {5.6}	11.0 {5}	21.9 {9.9}
PP ext	31.2 {0.50}	2	212 {100}	-40 {-40}	3.1 {1.4}	15.6 {7.1}	13.2 {6}	27.3 {12.4}
PP GF20	39.3 {0.63}	3	194 {90}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	13.1 {5.9}	11.0 {5}	22.9 {10.4}
PP GF30	42.5 {0.68}	3	194 {90}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	14.2 {6.4}	11.0 {5}	24.8 {11.2}
PP (40% t.)	37.5 {0.60}	2.5	194 {90}	-40 {-40}	2.2 {1.0}	15.0 {6.8}	8.8 {4}	26.3 {11.9}
PPO	31.2 {0.50}	2.5	221 {105}	-40 {-40}	2.8 {1.3}	12.5 {5.6}	11.0 {5}	21.8 {9.9}
PPS	37.5 {0.60}	3.5	284 {140}	-40 {-40}	2.8 {1.3}	10.7 {4.9}	11.0 {5}	18.8 {8.5}
PS	34.3 {0.55}	2	176 {80}	-40 {-40}	2.8 {1.3}	17.2 {7.8}	11.0 {5}	30.0 {13.6}
PSU	40.6 {0.65}	3.5	275 {135}	-40 {-40}	2.6 {1.2}	11.6 {5.3}	11.0 {5}	20.3 {9.2}
PSU GF20	52.4 {0.84}	3	302 {150}	-40 {-40}	1.8 {0.8}	17.5 {7.9}	6.6 {3}	30.6 {13.9}
PUR	43.7 {0.70}	3	185 {85}	-40 {-40}	2.4 {1.1}	14.6 {6.6}	8.8 {4}	25.5 {11.6}
PVC	49.9 {0.80}	1.5	158 {70}	-40 {-40}	4.0 {1.8}	33.3 {15.1}	15.4 {7}	58.2 {26.4}
SAN	31.2 {0.50}	2.5	176 {80}	-40 {-40}	2.8 {1.3}	12.5 {5.6}	11.0 {5}	21.8 {9.9}
SB	37.5 {0.60}	2	176 {80}	-40 {-40}	2.8 {1.3}	18.8 {8.5}	11.0 {5}	32.8 {14.9}

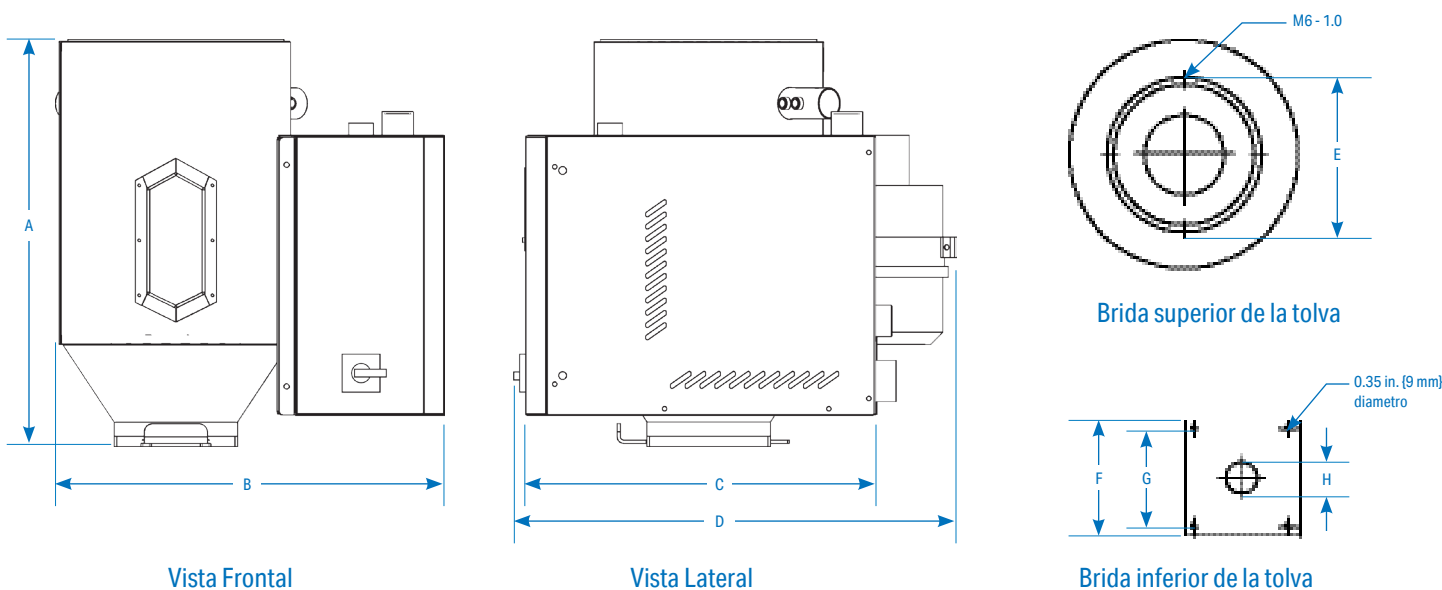
Throughput Notes

Information contained in this throughput table is for reference purposes only. Throughputs will vary based on application. Always consult with your Conair Sales Representative for proper sizing for your application.

*Specifications can be found on the following page.



Especificaciones



Modelos	MW1-0.2	MW1-0.5	MW1-1.0	MW2-1.0	MW2-1.75
Características de rendimiento (con tolva llena)					
Temperatura de secado* °F {°C}	131 - 356 {55 - 180}			131 - 320 {55 - 160}	
Punto de rocío† °F {°C}	-40 {-40}				
Flujo de aire máximo‡ pies3/min {m3/hr}	8.2 {14.0}			14.7 {25.0}	
Dimensiones in {mm}					
A - Altura Total	19.5 {495}	24.6 {626}	27.7 {704}		38.5 {978}
B - Ancho Total	18.3 {465}	20.6 {524}	25.1 {637}	28.8 {732}	
C - Profundidad de Secador	17.7 {450}			25.8 {655}	
D - Profundidd total (incluid el filtro)	20.7 {526}	21.6 {549}	23.9 {607}	26.8 {681}	
Capacidad de Tolva ft³ {litro}	0.21 {6.0}	0.53 {15.0}	1.06 {30.0}		1.77 {50.0}
Diámetro de la manguera de aire	1.5 {38}				
E - Patrón de montaje superior de la tolva	5.5 {141}	7.1 {180}	11.0 {280}		
F - Ancho de ala inferior de la tolva	5.9 {150}			7.9 {200}	
G - Patrón de montaje de la brida inferior de la tolva	4.9 {125}			6.5 {165}	
H - Diámetro de salida de la brida inferior de la tolva	2 {50}			2.4 {60}	
Peso aproximado lbs {kg}					
Estándar instalado (Tolva vacía)	77 {35}	82 {37}	106 {48}	133 {60}	144 {65}
Voltaje - Carga completa amps**					
220V/ Monofásico /50hz or 60hz	N/A			9.5	

Notas de Especifici-

* El punto de ajuste de la temperatura de secado lo establece el usuario, según el tipo de material y la aplicación.
 † El uso de energía y los cálculos se basan en un punto de rocío de -40 °F {-40 °C}.
 ‡ El control calcula el rango de flujo de aire según la aplicación.
 ** Datos de la FLA solo para fines de referencia. No incluye opciones ni accesorios en el equipo. Para obtener detalles completos de FLA para el diseño de circuitos de energía de máquinas y sistemas específicos, consulte los diagramas eléctricos del pedido del equipo y la placa de identificación aplicada a la máquina.
 Las especificaciones podrían cambiar sin aviso. Consulta con un representante de Conair para obtener la información más actualizada.

